

目錄

1.	簡介	3
1.1	啟動 GoLabel.....	3
1.2	主畫面	3
2.	工作環境	4
2.1	一般說明	4
2.2	命令編輯區	4
3.	GoLabel 工具列	5
3.1	常用工具列	5
3.2	控制及參數設定工具列	6
3.3	物件工具列	7
4.	一般操作	8
4.1	建立標籤	8
4.2	開啟標籤檔案	9
4.3	更改印表機設定	10
4.4	資料庫列印設定	11
4.5	標籤尺寸與紙張種類	13
4.6	印表機通訊介面設定	16
4.7	文字設定 - 在標籤中輸入文字	17
4.8	使用 Windows 字型	20
4.9	製作條碼	22
4.9.1	製作一維條碼	22
4.9.2	製作 GS1 條碼	25
4.9.3	製作 MaxiCode 條碼	28
4.9.4	製作 PDF417 條碼	30
4.9.5	製作 DataMatrix Code 條碼	32
4.9.6	製作 QRCode 條碼	34
4.10	繪製直線、框線與圓弧	36
4.10.1	繪製直線 (水平線、垂直線、斜線)	36
4.10.2	繪製實心框	37
4.10.3	繪製直角框	38
4.10.4	繪製圓角框	39
4.10.5	繪製橢圓形	40
4.11	插入圖形	41
4.12	鎖住物件	42
5.	進階功能	43
5.1	命令編輯區的使用	43
5.2	序列號	44
5.2.1	新增序列號	44
5.2.2	序列號的修改	46
5.3	變數	47
5.3.1	新增變數	47
5.3.2	變數的修改	49
5.4	日期及時間設定	50
5.4.1	設定印表機日期及時間	50
5.4.2	插入日期時間至標籤內容	50

GoLabel On-line Help

5.5	資料庫連結	52
5.5.1	資料庫連結方式	52
5.5.2	資料庫的使用	53
5.6	網路連線	55
5.6.1	搜尋印表機	55
5.6.2	設定 IP 位址	56
5.7	載入影像/字型/標籤/DBF 檔/Cmd 檔	57
5.7.1	載入字型	57
5.7.2	確認載入的檔案	59
5.7.3	載入標籤	60
5.7.4	其他物件	61
5.7.5	刪除印表機物件	61
5.7.6	同步 GoLabel 與印表機物件	62
6.	條碼的應用	63
6.1	EAN 128 / GS1 Databar 條碼及應用識別碼(AI)	63
6.1.1	關於應用識別碼 (Application Identifiers, AI)	63
6.1.2	AI Wizard	64
7.	其他功能說明	66
7.1	印表機控制	66
7.2	其他選項	67

1. 簡介

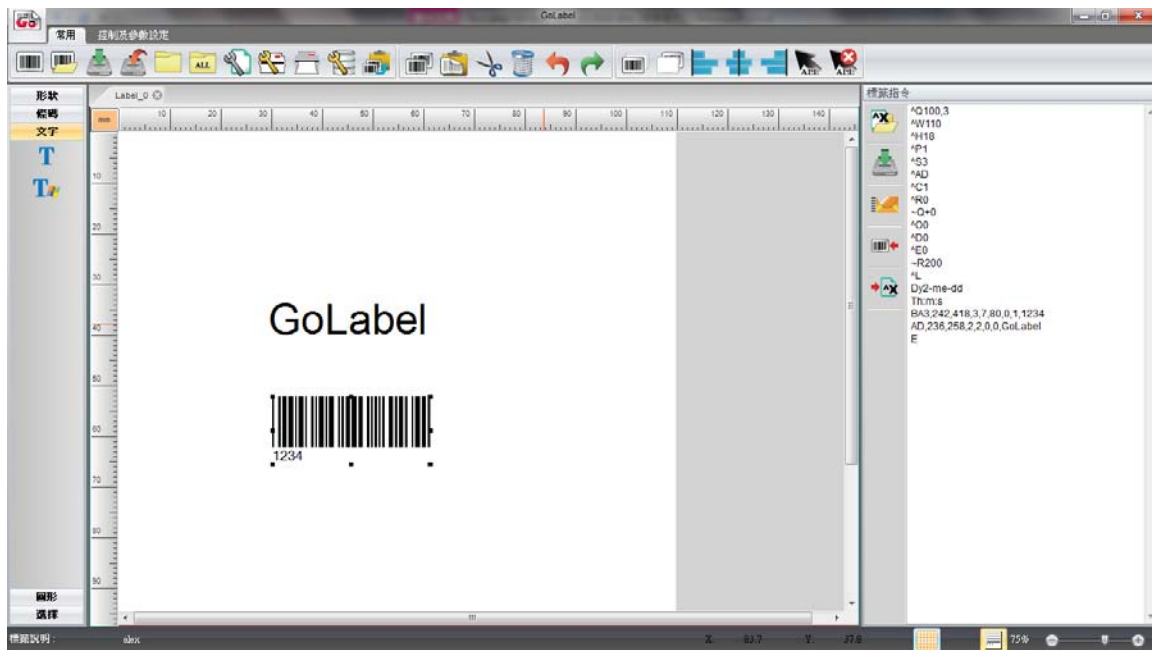
1.1 啟動GoLabel

點選Windows「開始」功能表，然後點選GoLabel，或直接點選桌面上的  圖示執行程式。

1.2 主畫面

程式主畫面包含兩組工具列以及兩個工作區：

- 1) 工具列：
 - 上方 — 「常用」工具列與「控制及參數設定」工具列
 - 左側 — 物件工具列
- 2) 工作區：
 - 標籤設計區
 - 命令編輯區



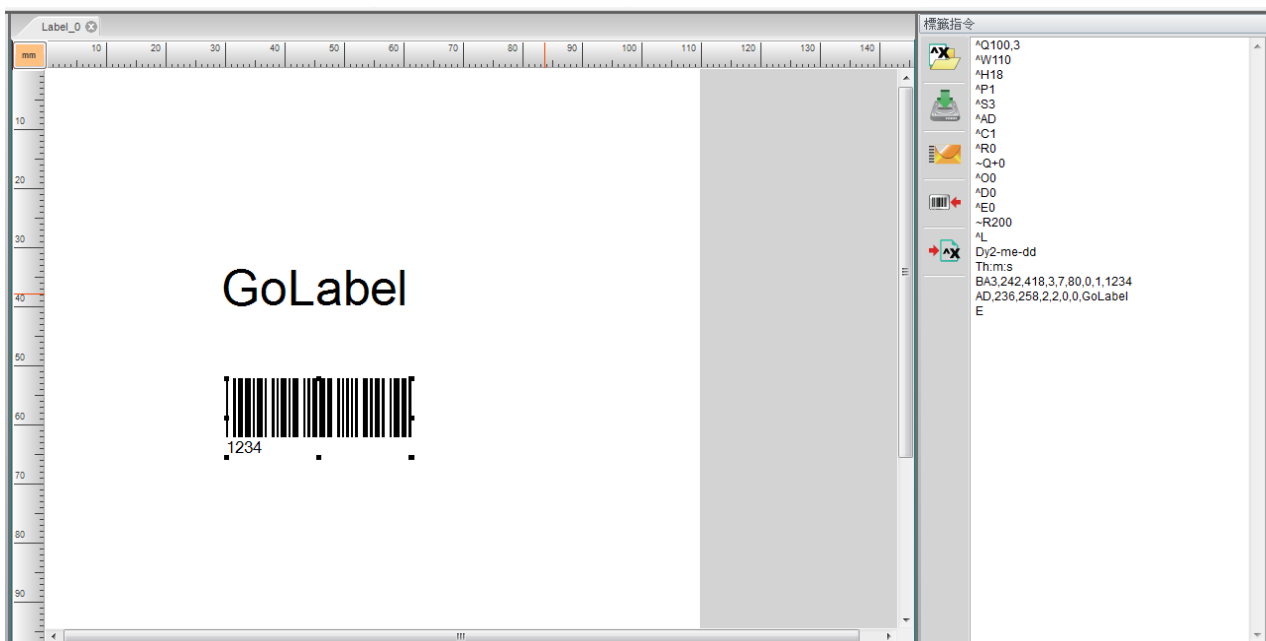
2. 工作環境

2.1 一般說明

直接點選  圖示開啟一張新標籤。畫面中會出現兩個編輯區域：左邊的是標籤設計區；右邊的是命令編輯區。在標籤設計區內，使用者可以任意設計、編輯、刪除標籤內容，並儲存成以“ezpx”為副檔名的檔案(GoLabel 的檔案格式為“ezpx”)。在命令編輯區，使用者可以將標籤設計區的內容匯出到右側的命令編輯區，以條碼機內建命令的格式顯示，並且以純文字模式儲存起來。

2.2 命令編輯區

將標籤內容匯出成為“文字/ASCII”格式到命令編輯區，並可編輯或儲存成“文字/ASCII”格式到個人電腦。在DOS模式下，使用者可以透過DOS指令如COPY、PRINT、TYPE等將此文字檔直接送到條碼機列印。除此之外，由於命令編輯區可以直接反應標籤設計區的內容，所以對於較高階的使用者如工程師、軟體設計師等，提供了快速的操作工具。



3. GoLabel 工具列

3.1 常用工具列

為了讓使用者在操作時更為快速便利，GoLabel 在上方的工具列提供以下圖示，使用者可以透過點選工具列的方式輕鬆的設計標籤，並節省使用操作的時間。以下為各圖示所代表的功能：

常用工具列

	新增標籤		復原
	開啟標籤		取消復原
	儲存檔案		移至最上層
	另存新檔		移至最下層
	關閉標籤檔		向左靠齊
	關閉所有標籤檔		置中對齊
	紙張設定		向右靠齊
	印表機設定		全選
	列印標籤		取消全選
	資料庫連線設定		
	複製標籤至剪貼簿		
	複製物件		
	貼上物件		
	剪下物件		
	刪除物件		

3.2 控制及參數設定工具列

控制及參數設定工具列

	IP 設定		印表機日期時間設定
	告警參數設定		下載物件至印表機 (影像、字型、標籤、DBF)
	啟動/取消 告警訊息		刪除印表機物件 (影像、字型、標籤、DBF)
	搜尋 GODEX 網路印表機		GOLABEL 與印表機物件同步
	印表機控制		語系
	終端機		外格風格設定
	校正紙張偵測器		開啟/關閉十字線

3.3 物件工具列

物件工具列

	選擇		PDF 417
	水平線		MaxiCode
	垂直線		Data Matrix
	斜線		QR Code
	直角框		Micro pdf
	實心框		Aztec
	橢圓形		文字
	圓角框		Window 文字
	條碼		圖形
	GS1 條碼		

4. 一般操作

4.1 建立標籤

● 標籤的製作與儲存

- 開啟空白標籤。

點選一般工具列上的  圖示。

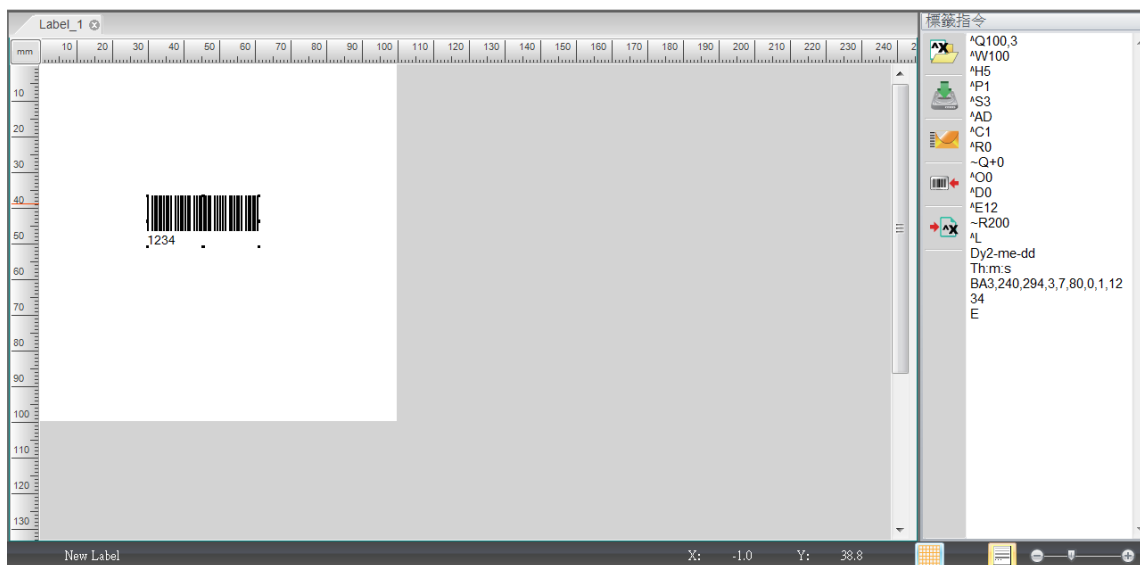
- 儲存標籤。

點選一般工具列上的儲存檔案  或另存新檔  圖示以儲存標籤。在對話框內輸入要儲存的檔案名稱 (不要輸入副檔名，程式會自動為檔案加上ezpx的副檔名)，輸入完畢之後按「儲存」鍵。

若要將檔案存成“文字/ASCII”格式，只需按下標籤設計區右邊的  圖示，將標籤內容以文字模式轉換到右邊的命令編輯區，而命令編輯區的指令是可以被手動調整修改。

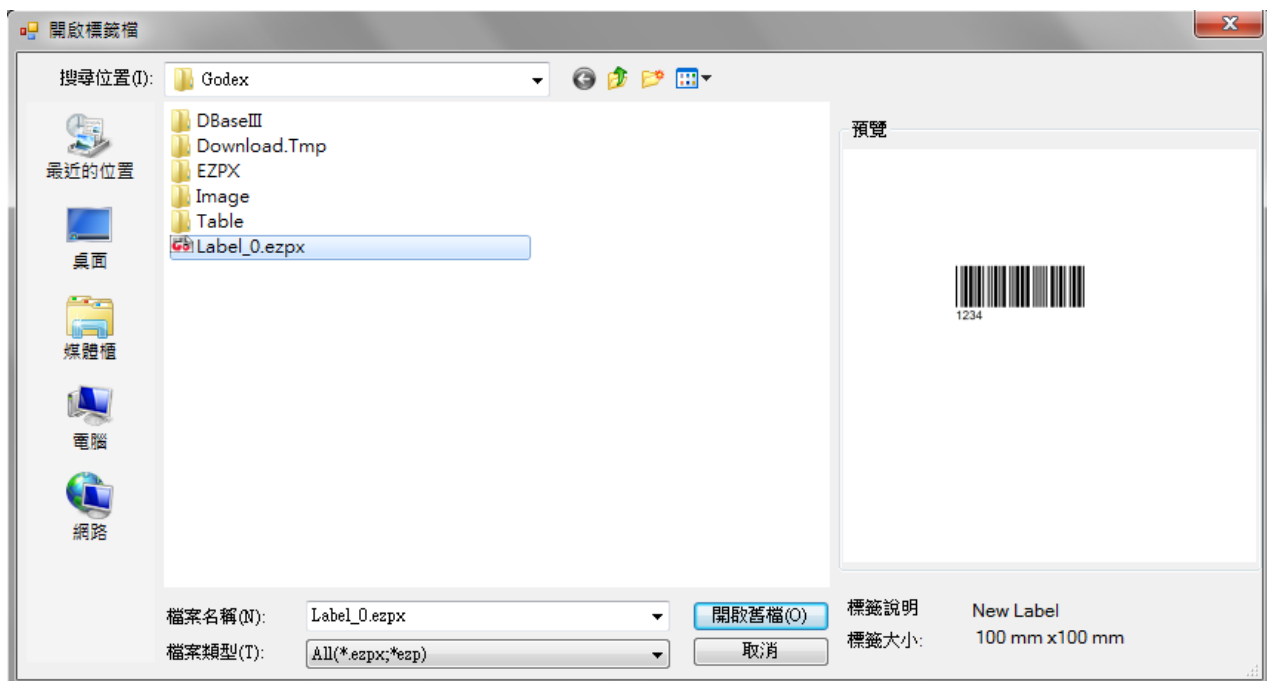
轉換的過程中如果有尚未下載的物件，如圖形、字型或非條碼機內建命令所產生的物件 (如圓、圓角框)，程式會提示不合法的物件總數，並會要求做下載的動作。每一個被要求下載的物件皆會被反白提示，請依照被提示的物件輸入最適合的代表名稱 (代表名稱只能為英文字母/數字，且有大小寫的分別，不可以含中文，要注意不要重複輸入相同的名稱)。

點選  圖示後，即可將標籤內容儲存成“文字/ASCII”格式於電腦中。



4.2 開啟標籤檔案

- 點選控制工具列上的  圖示。
- 點選檔案可以在右側預覽檔案內容，然後點選「開啟」或是雙擊檔案開啟。只有副檔名為.ezpx的檔案才可以被GoLabel預覽或開啟。
- 注意事項 1: 透過Qlabel製作的.ezp格式有可能可以被GoLabel開啟，但並不是所有檔案皆可開啟。而在Qlabel命令編輯區編輯、儲存的.cmd檔案格式皆可被GoLabel開啟，但如果內含的圖形或物件則無法被GoLabel開啟。
- 注意事項 2: 在.ezp和.cmd裡，只有EZPL指令下的“文字/ASCII”格式可以被GoLabel讀取，但內含的圖形或物件則會遺失，必須再使用GoLabel重新製作。

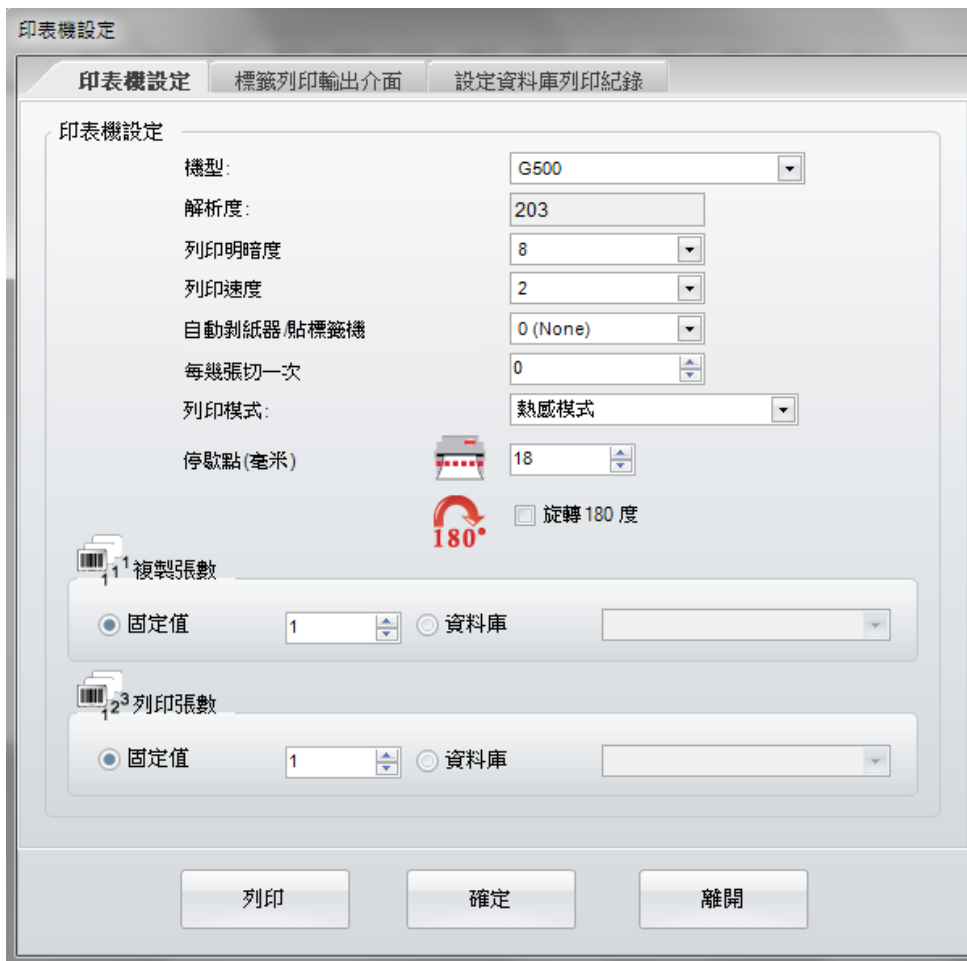


4.3 更改印表機設定

點選控制工具列上的  圖示或在標籤上點選滑鼠右鍵，選擇「印表機設定」。

在「印表機設定」對話框中輸入相關設定：

- 請先選擇「機型」，如果不確定所使用的印表機機型，只要確認機器底部的標示。
- 您可以更改任何一項的設定，若是有不能選擇的設定項目，則表示這個機種不提供該功能項的設定。
- 停歇點設定：標籤列印完之後的停止位置(單位：mm)。值愈大表示送出的長度愈長(設定值不可大於或等於標籤的高度)。每一種條碼機都有不同的停歇點設定值，請參考硬體技術手冊上條碼機內建命令中 (^E) 命令的說明。



印表機設定

印表機設定 標籤列印輸出介面 設定資料庫列印紀錄

印表機設定

機型: G500

解析度: 203

列印明暗度: 8

列印速度: 2

自動剝紙器/貼標籤機: 0 (None)

每幾張切一次: 0

列印模式: 熱感模式

停歇點(毫米): 18

180°

☐ 旋轉 180 度

複製張數

☒ 固定值 1 ☐ 資料庫

列印張數

☒ 固定值 1 ☐ 資料庫

列印 確定 離開

4.4 資料庫列印設定



- 當資料庫內被儲存在印表機內部或外部記憶體時，點選控制工具列上的  圖示，或在標籤上點選滑鼠右鍵選擇「印表機設定」。
- 點選「設定資料庫列印紀錄」，在所需列印的資料欄位勾選即可；選擇的資料會出現在「資料記錄」欄位。

印表機設定

印表機設定 標籤列印輸出介面 **設定資料庫列印紀錄**

☒ 資料庫 例如: 0,1, 3-7, 9

資料記錄

	☐	Item	Part Number	Name	Unit Price	Q'TY
0	☒	1	A123456-00	AAA	10	1
1	☐	2	A123456-01	BBB	11	2
2	☒	3	A123456-02	CCC	12	3
3	☒	4	A123456-03	EEE	13	4
4	☒	5	A123456-04	FFF	14	5
5	☒	6	A123456-05	GGG	15	6

列印 確定 離開

- 可點選「資料庫」指定某一筆欄位裡的數字作複製及列印。

印表機設定

印表機設定 標籤列印輸出介面 設定資料庫列印紀錄

印表機設定

機型: G500

解析度: 203

列印明暗度: 8

列印速度: 2

自動剝紙器/貼標籤機: 0 (None)

每幾張切一次: 0

列印模式: 熱感模式

停歇點(毫米): 18

 ☐ 旋轉 180 度

 1 複製張數

☒ 固定值 1 ☐ 資料庫

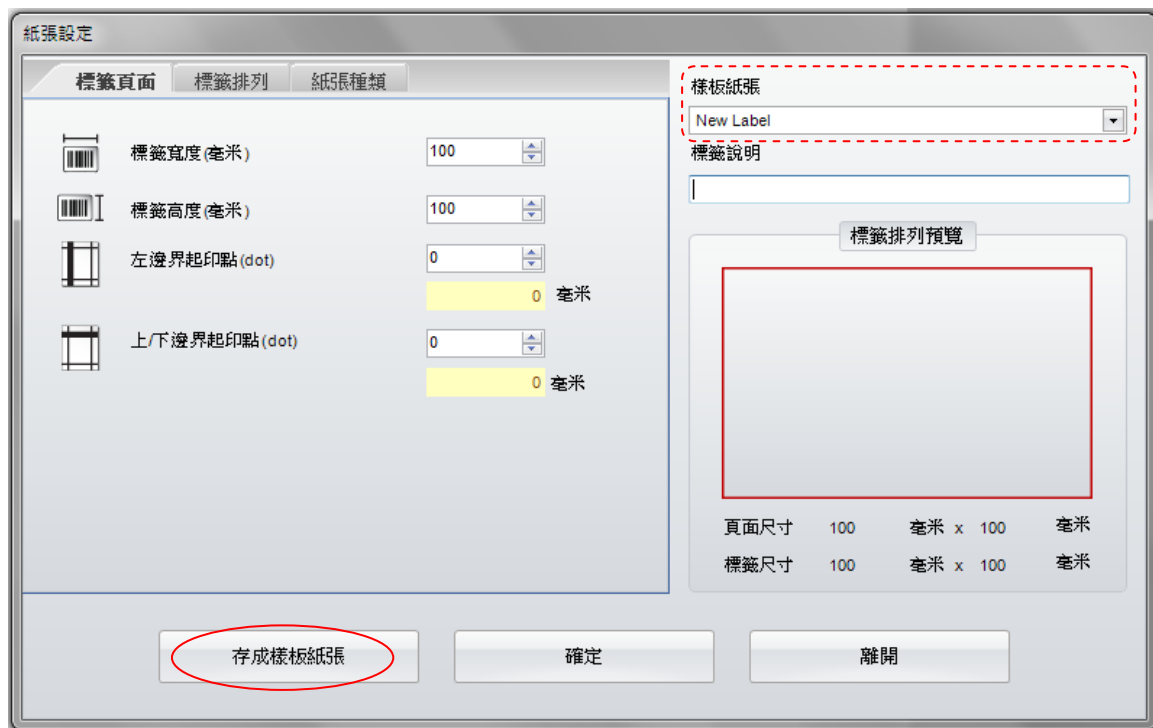
 2 列印張數

☒ 固定值 1 ☐ 資料庫

列印 確定 離開

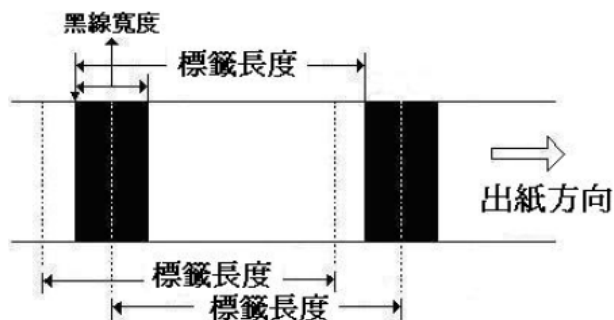
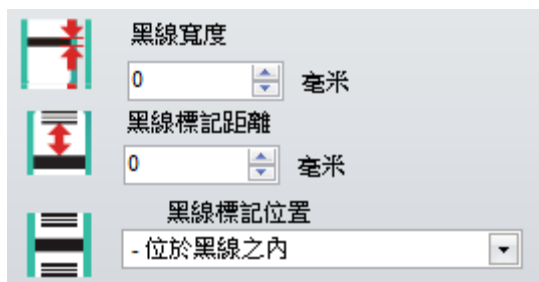
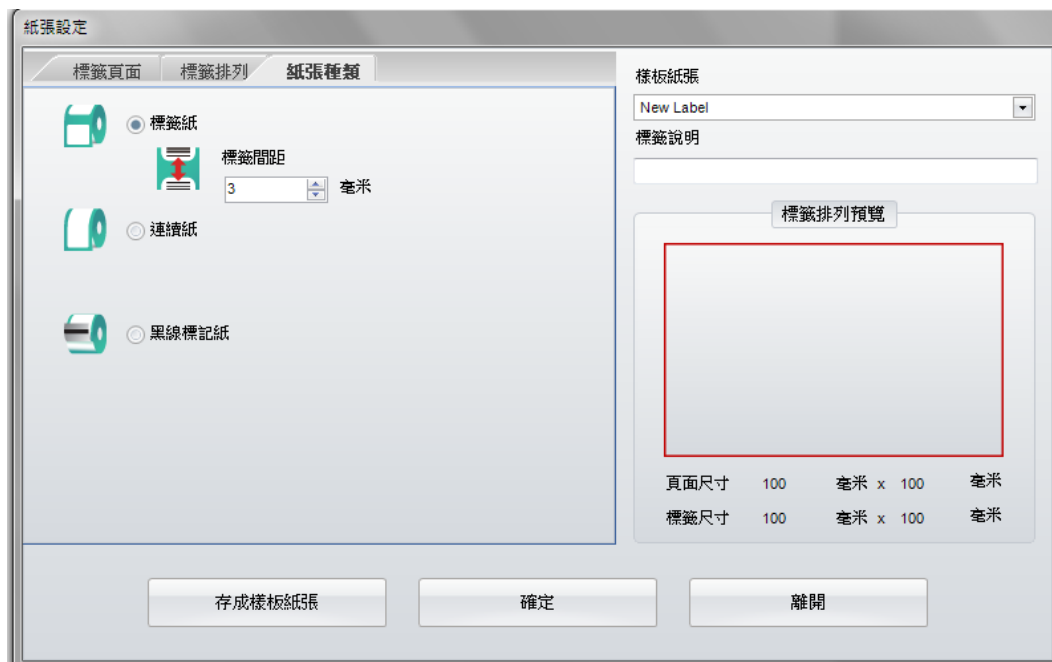
4.5 標籤尺寸與紙張種類

- 點選控制工具列上的  圖示。
- 可修改紙張的設定，設定標籤的寬度、高度及左邊界起印位置、上邊界起印點位置。
 - 可將標籤格式儲存成樣板，在「標籤說明」鍵入所需的標籤名稱，按下「存成樣板紙張」鈕，下次再開啟新的標籤時，即可在「樣板紙張」選取自訂的標籤格式。

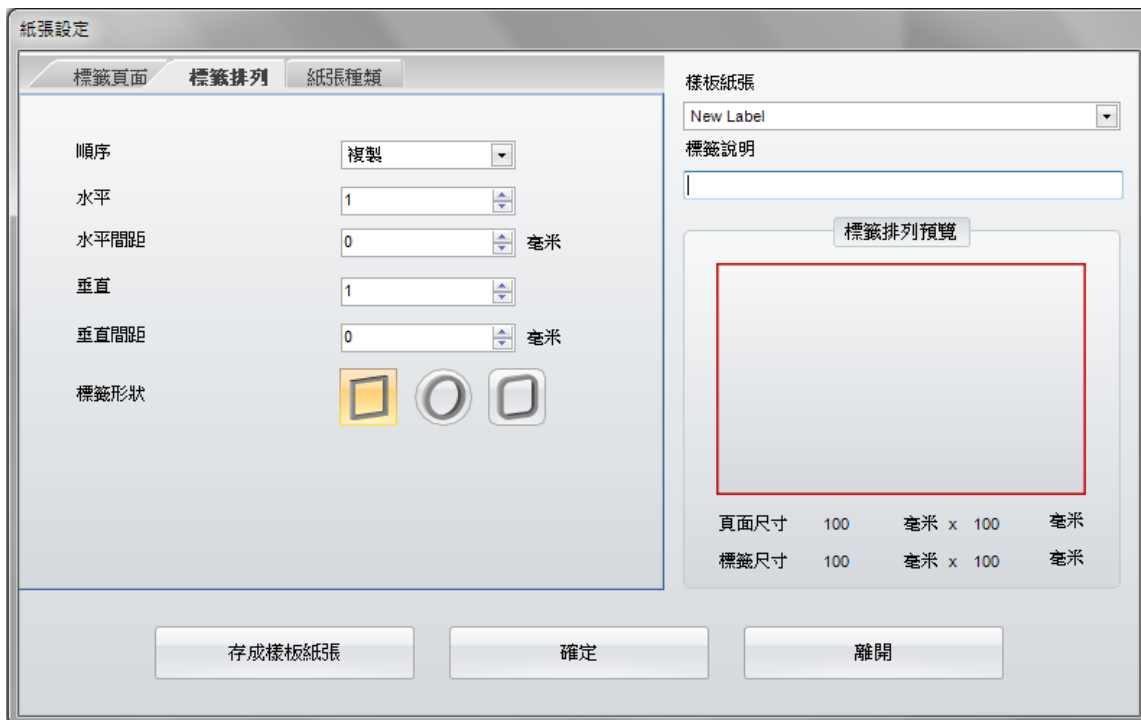


- 選擇紙張種類

- 標籤紙：附有背膠的整卷貼紙，每張標籤之間的距離叫『標籤間距』。
- 連續紙：類似傳真紙包裝的整卷紙。由於是連續的，所以如果希望標籤之間能有區分的距離，可以設定『出紙長度』當作是張與張之間的距離。
- 黑線標記紙：紙張背面有一小段或一整段的黑色區域的整卷紙。選擇此類標記紙需要設定「黑線寬度」、「黑線標記距離」及「黑線標記位置」。



- 選擇標籤排列設定項目
 - 順序：可選擇複製、從左至右、從上至下的列印順序。
 - 水平：鍵入數字使標籤以水平方式分割排列。
 - 垂直：鍵入數字使標籤以垂直方式分割排列。
 - 水平間距： 標籤與標籤之間水平的間距。
 - 垂直間距： 標籤與標籤之間垂直的間距。
 - 標籤形狀： 可點選所需的標籤外形。
 - 滑鼠移到「標籤排列預覽」時，在標籤線上點選左鍵一下可快速更改標籤形狀，在數字上點選左鍵一下可快速切換設定「標籤頁面」與「標籤排列」選項。



4.6 印表機通訊介面設定

印表機通訊介面選項包含: USB、LAN、LPT與Serial Port。

- 點選控制工具列上的  圖示，或在標籤上點選滑鼠右鍵選擇「印表機設定」。
- 選取「標籤列印輸出界面」，點選所需傳輸的介面與對應數值。
- 點選  圖示，程式會自動搜尋印表機已經連結的介面。當點選「程式啟動時，自動偵測連線之印表機」，GoLabel將於下次程式啟動時開始，每次開啟GoLabel都會自動執行偵測印表機。

印表機設定

印表機設定 標籤列印輸出界面

標籤列印輸出界面

☐ USB Port
☒ LAN Port 192 . 168 . 102 . 79
 9100
☐ LPT Port LPT1
☐ Serial Port COM1
 Baud Rate: 9600
 Parity: None
 Data Bits: 8
 Stop Bits: 1
☐ Driver Port Godex ZA12X

☐ 程式啟動時，自動偵測連線之印表機

列印 確定 離開

搜尋可連線印表機

介面	機型	DPI (dot)	USB	Mac Address	IP Address	Port
▶ USB	G300	203	GODEX G300#114600DA			

Scanning COM4 Port ...

4.7 文字設定 - 在標籤中輸入文字

字型包含印表機內建字型、下載字型與透過CF卡或隨身碟的外部字型。

- 點選左邊標籤繪製工具中  圖示。
- 移動滑鼠到要放入文字的位置，按一下滑鼠左鍵。

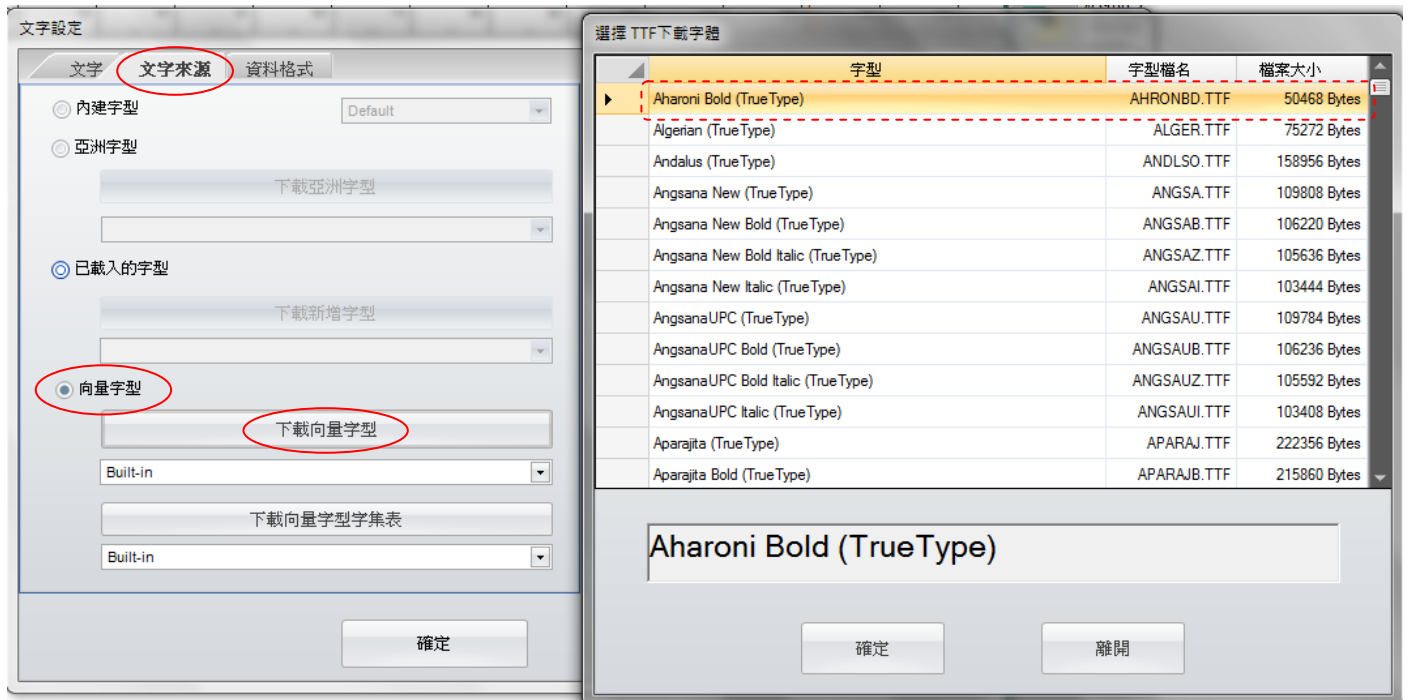
在文字設定的對話框內，分別有三個頁籤可點選：文字、文字來源及資料格式。

- 1) 在「文字」頁籤中，可設定字體的水平/垂直放大倍數及字體的大小。
 - 在右邊「旋轉」的下拉式選單中可設定字體旋轉角度，並可在下方預覽資料內容。



2) 在「文字來源」頁籤中，可設定內建的字型大小或下載亞洲字型、向量字型。

- 內建的字型：指的是印表機的內建字，只限使用於英/數字型，無法選擇其他字型。
- 亞洲字型：可將亞洲字型直接下載於印表機內部記憶體或外部記憶體。
- 向量字型(TTF)：支援不同語言版本的列印，可下載向量字型到印表機並做設定。
 - 點選「下載向量字型」選擇所需TTF字體。



3) 在「資料格式」頁籤可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。

➤ 一般：可設定序號、變數、時間與日期格式。

➤ 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。

➤ 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。



4.8 使用 Windows字型

這項功能支援Windows 所提供的字型。但由於 Windows 字型並不是印表機內的內建字，而是採用圖形的方式將Windows字型送到條碼機，所以如果選擇越多的Windows字型，列印速度可以因此而變慢。同時，這一類的文字無法具備序列號、變數或資料庫連結等功能。

- 點選左邊物件工具列中的  圖示，移動滑鼠到要放入文字的位置，按一下滑鼠左鍵。
- 在「Windows文字」頁籤中，點選「字型」可任意設定Windows字型、尺寸及旋轉角度或將文字轉成圖形模式。
- 點選「轉成圖形模式」，可將該文字以圖形的方式載入到印表機，可以提昇印表機列印的效率。不過文字一旦被轉成圖形模式，就無法再修改其內容，所以使用者必須考慮其設定的功能及運用，讓印表機的字印效率達到最佳化。



- 在「資料格式」頁籤可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。
 - 一般：可設定序號、變數、時間與日期格式。
 - 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。
 - 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。

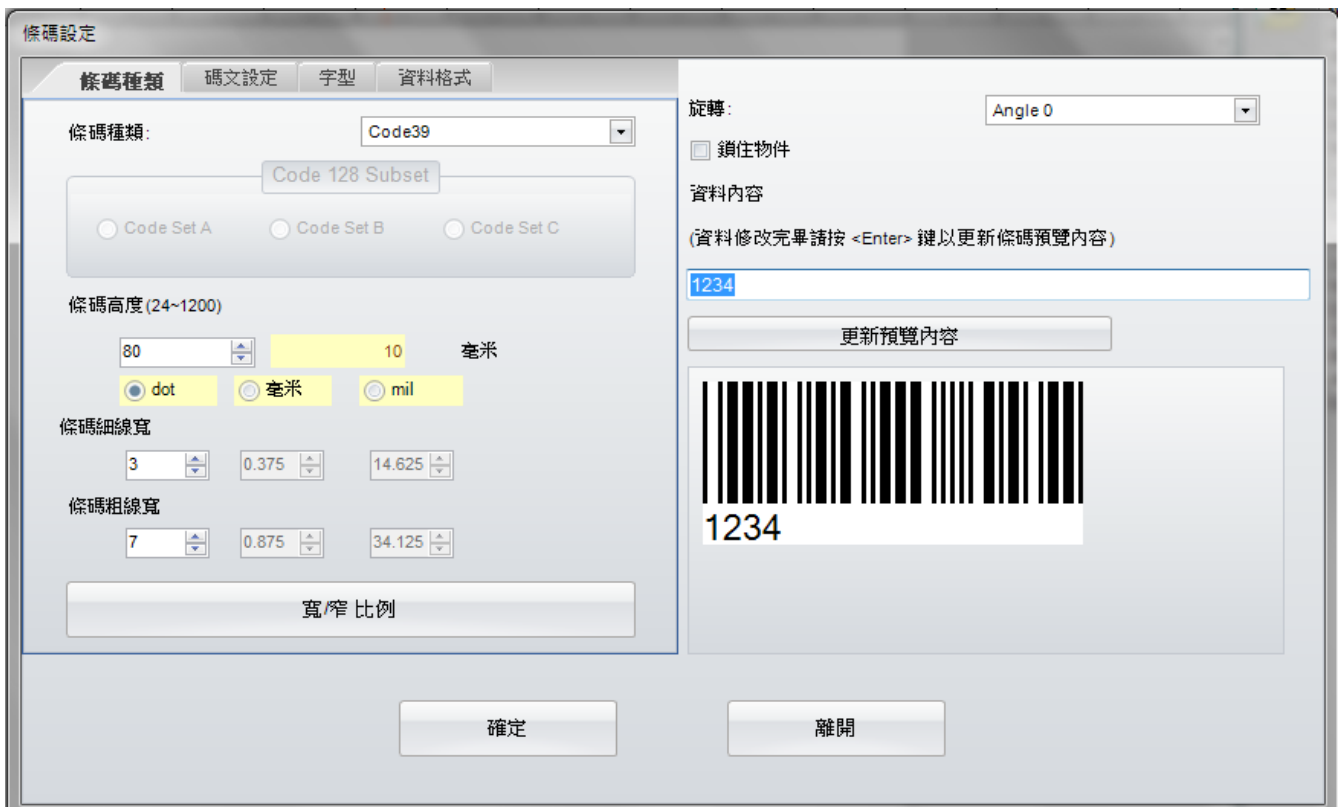


4.9 製作條碼

4.9.1 製作一維條碼

1) 條碼設定

- 點選左邊物件工具列中的  圖示，移動滑鼠到要放入條碼的位置，按一下滑鼠左鍵。
- 在「條碼設定」的對話框內，會顯示有關條碼的相關設定，分別有四個頁籤可點選：「條碼種類」、「碼文設定」、「字型」與「資料格式」。
- 在「條碼種類」頁籤中，先選擇所需的條碼種類，相關設定如「條碼高度」、「條碼粗、細線寬」及「寬/窄比例」等，會影響條碼列印的正確性及CCD的讀取，所以設定時需考慮其條碼規範的標準。
- 點選右側「旋轉」下拉選單以旋轉條碼方向。「資料內容」欄位則是用以輸入條碼資料。
- 設定完條碼內容後，可按下右側「更新預覽內容」按鈕，或直接在「資料內容」欄位裡按下「Enter」鍵，即可預覽條碼樣式。
- 市面上已有專門的書籍在介紹各種條碼，使用者可以參考這類書本上的說明來設定。



條碼設定

條碼種類 碼文設定 字型 資料格式

條碼種類: Code39

Code 128 Subset

☐ Code Set A ☐ Code Set B ☐ Code Set C

條碼高度 (24~1200)

80 10 毫米

☒ dot ☐ 毫米 ☐ mil

條碼細線寬

3 0.375 14.625

條碼粗線寬

7 0.875 34.125

寬/窄 比例

旋轉: Angle 0

☐ 鎖住物件

資料內容

(資料修改完畢請按 <Enter> 鍵以更新條碼預覽內容)

1234

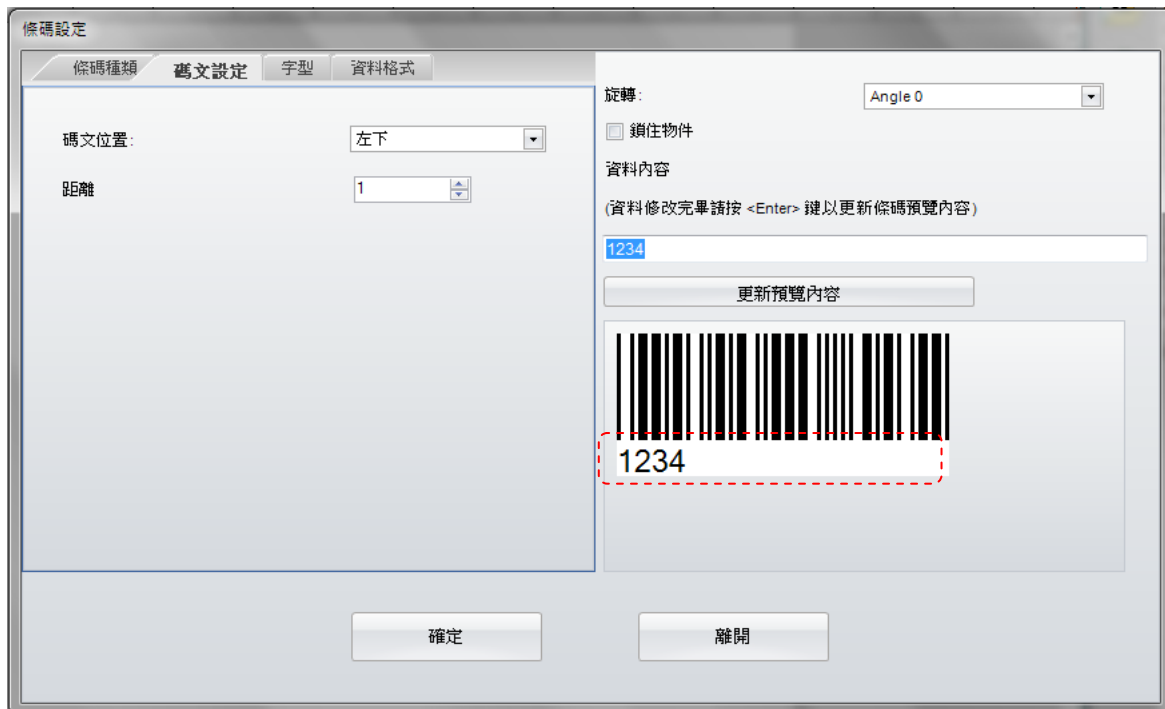
更新預覽內容

1234

確定 離開

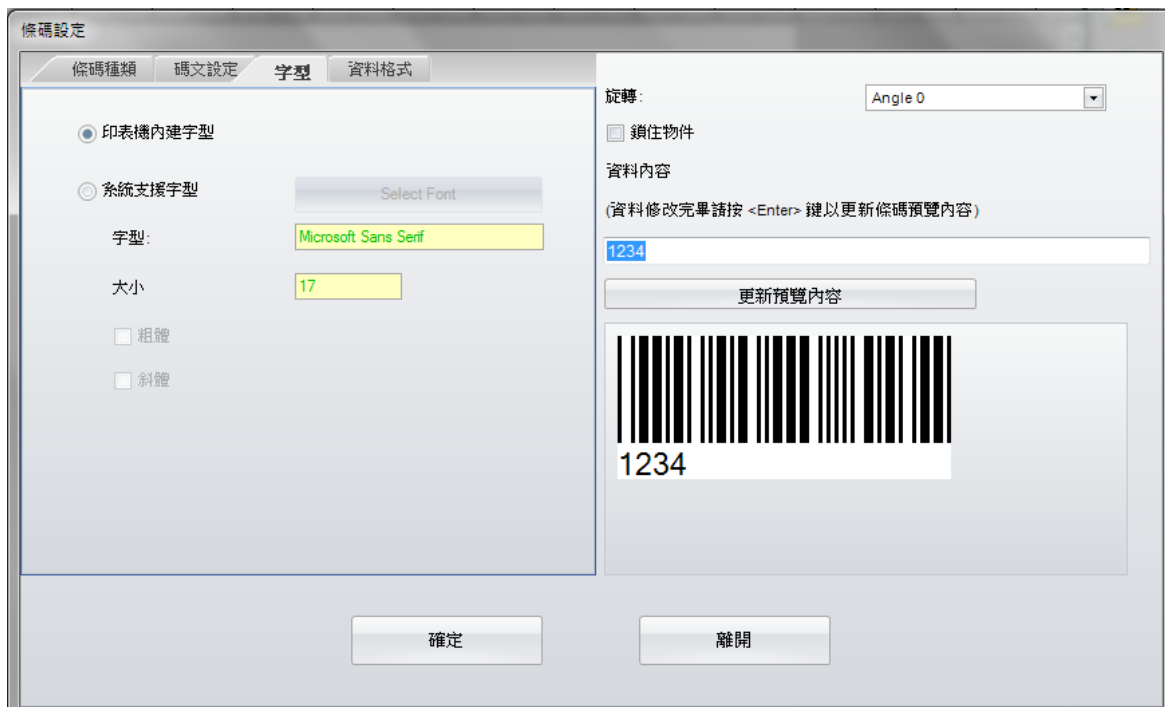
2) 碼文設定

- 點選「碼文設定」頁籤，可以設定文字位置及相對於條碼的距離，右側的預覽視窗顯示更新的條碼樣式。



3) 字型

- 點選「字型」頁籤，可設定字型、尺寸、粗體與斜體等。



4) 資料格式

在「資料格式」頁籤可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。

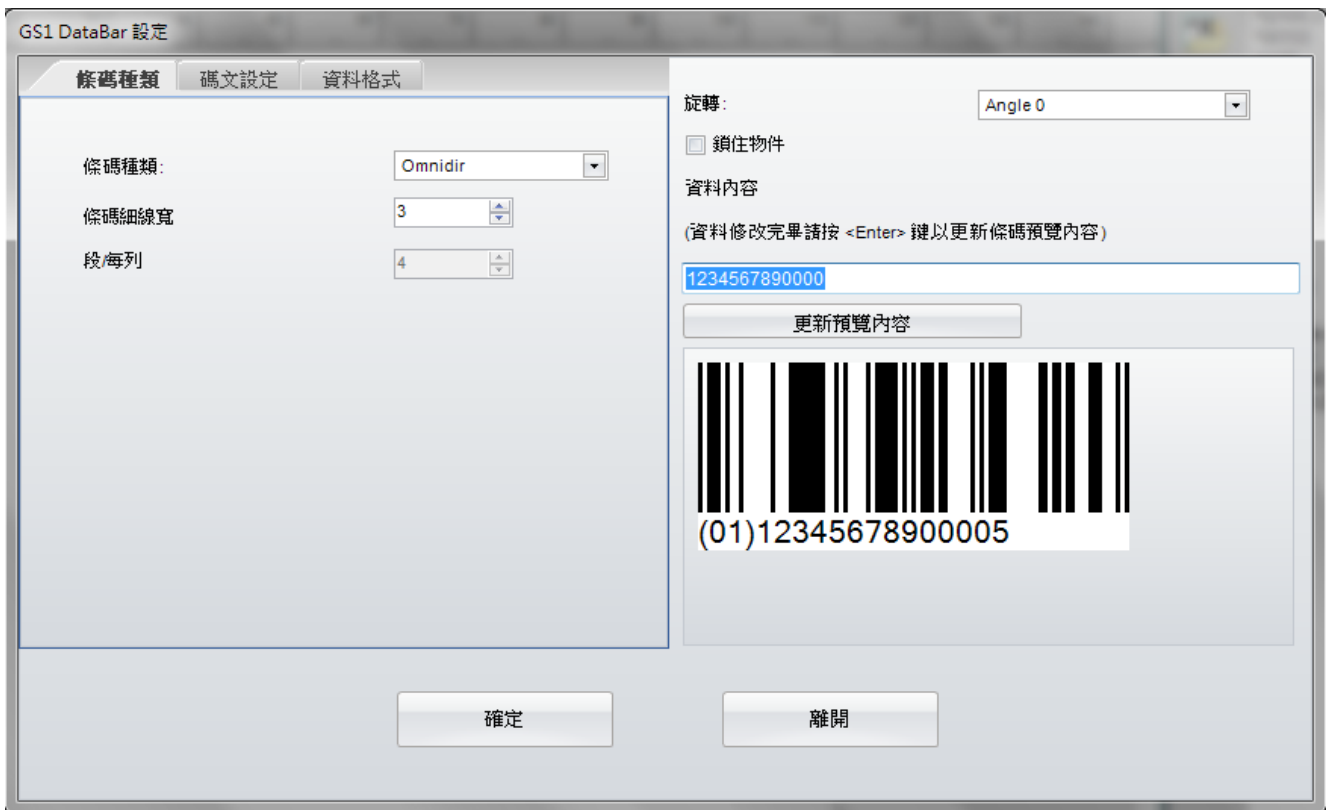
- 一般：可設定序號、變數、時間與日期格式。
- 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。
- 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。



4.9.2 製作GS1條碼

1) 條碼設定

- 點選左邊物件工具列中的  圖示，移動滑鼠到要放入條碼的位置，按一下滑鼠左鍵。
- 在GS1 DataBar設定的對話視窗裡，分別有三個頁籤：「條碼種類」、「碼文設定」及「資料格式」。
- 在「條碼種類」的頁籤裡，可設定條碼的種類，其中「條碼細線寬」及「段/每列」的設定會影響條碼列印的正確性及CCD的讀取，所以設定時需考慮其條碼規範的標準。
- 點選右側「旋轉」下拉選單以旋轉條碼方向。「資料內容」欄位則是用以輸入條碼資料。
- 設定完GS1條碼內容後，可按下右側「更新預覽內容」按鈕，或直接在「資料內容」欄位裡按下「Enter」鍵，即可預覽條碼樣式。
- 市面上已有專門的書籍在介紹各種條碼，使用者可以參考這類書本上的說明來設定。



GS1 DataBar 設定

條碼種類 碼文設定 資料格式

條碼種類: Omnicod

條碼細線寬: 3

段/每列: 4

旋轉: Angle 0

☐ 鎖住物件

資料內容

(資料修改完畢請按 <Enter> 鍵以更新條碼預覽內容)

1234567890000

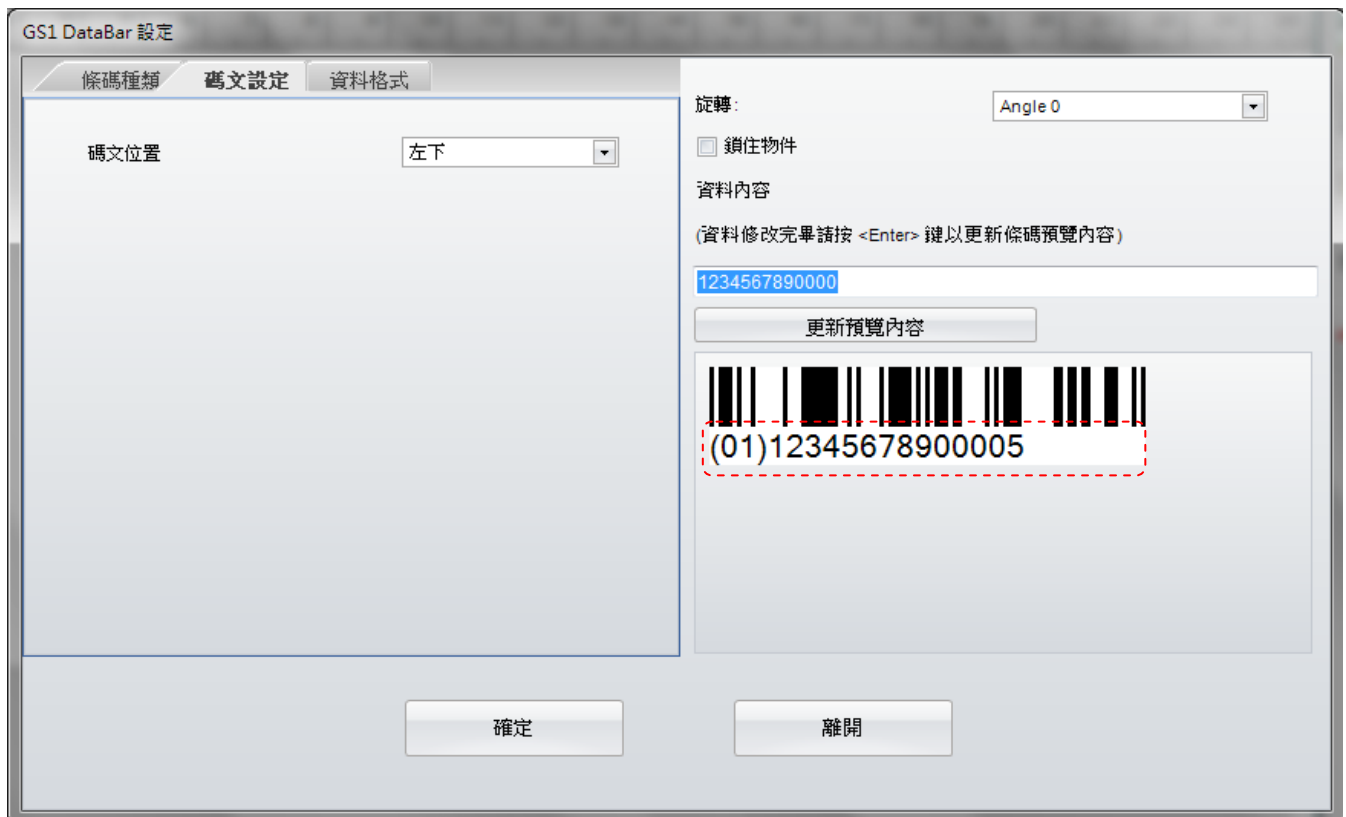
更新預覽內容

(01)12345678900005

確定 離開

2) 碼文設定

- 點選「碼文設定」頁籤，可以設定文字位置，右側的預覽視窗顯示更新的條碼樣式。



GS1 DataBar 設定

條碼種類 碼文設定 資料格式

碼文位置 左下

旋轉: Angle 0

☐ 鎖住物件

資料內容

(資料修改完畢請按 <Enter> 鍵以更新條碼預覽內容)

1234567890000

更新預覽內容

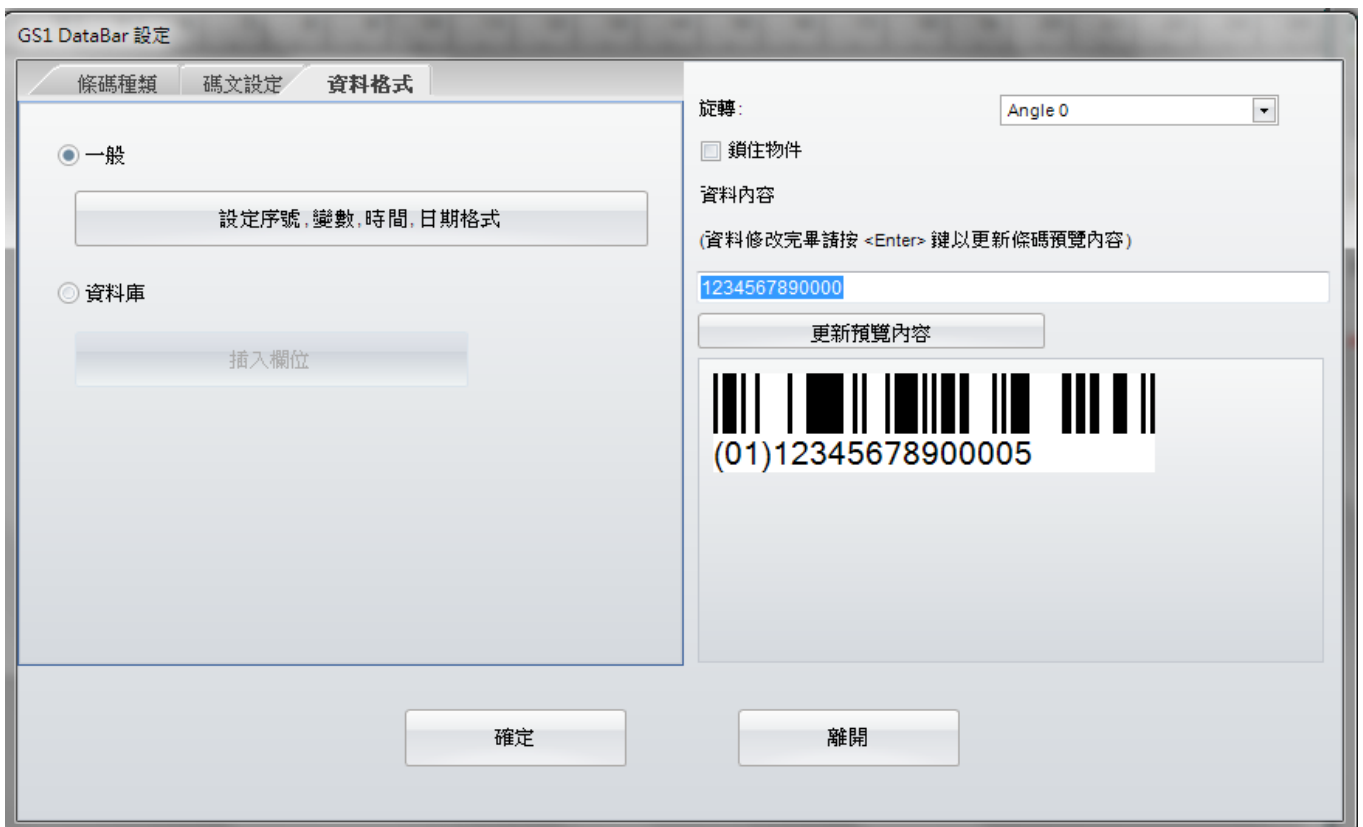
(01)12345678900005

確定 離開

3) 資料格式

在「資料格式」頁籤可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。

- 一般：可設定序號、變數、時間與日期格式。
- 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。
- 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。



4.9.3 製作 MaxiCode 條碼

1) 條碼設定



- 點選左邊物件工具列中的  圖示。
- 移動滑鼠到要放入條碼的位置，按一下滑鼠左鍵。
- 在「MaxiCode設定」視窗中輸入相關設定。

MaxiCode 設定

MaxiCode 資料格式

符號數	1
符號組數	1
條碼模式:	2
郵政區號	068107317
國碼 (3位數)	840
服務等級 (3位數)	666

☐ 鎖住物件

資料內容 (1~84 字元)

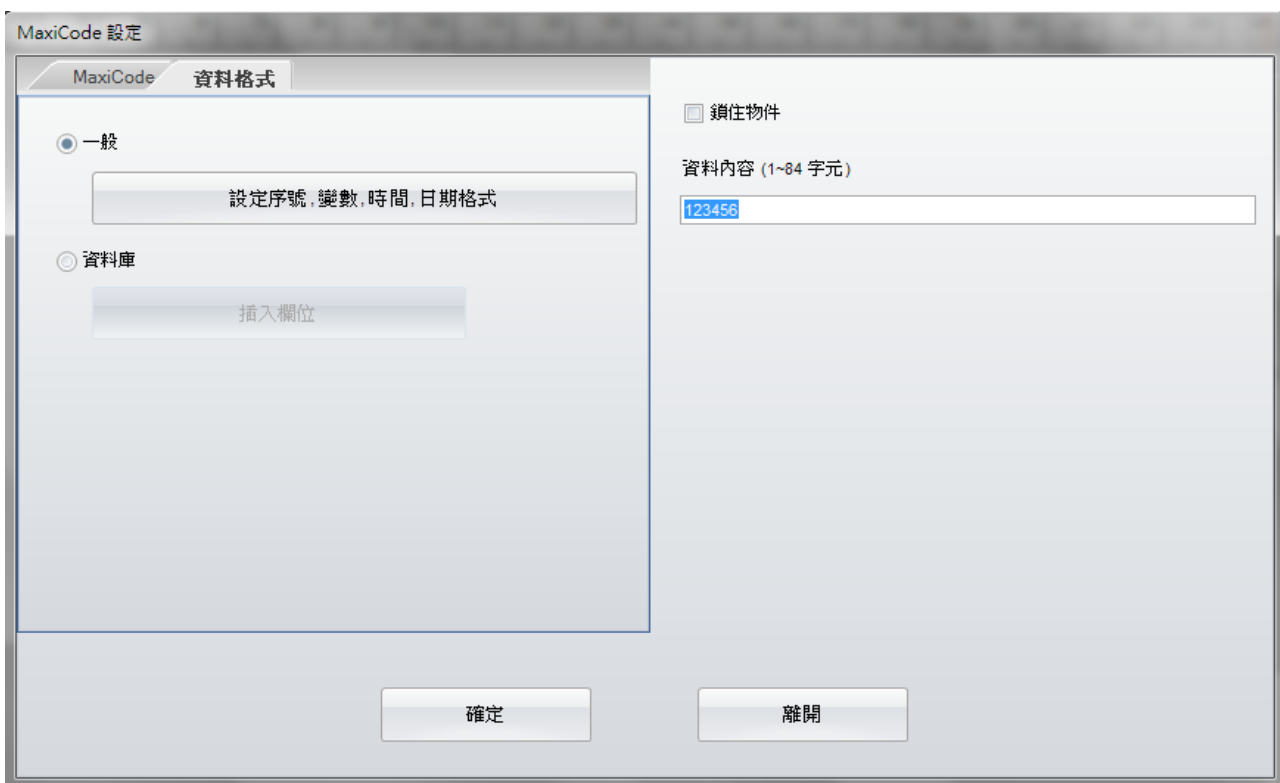
123456

確定 離開

2) 資料格式

在「資料格式」頁籤可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。

- 一般：可設定序號、變數、時間與日期格式。
- 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。
- 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。



4.9.4 製作 PDF417 條碼

1) 條碼設定



- 點選左邊物件工具列中的 圖示。
- 移動滑鼠到要放入條碼的位置，按一下滑鼠左鍵。
- 在「Pdf417設定」視窗中輸入相關設定。

Pdf417 設定

Pdf417 資料格式

寬: 3

高: 3

偵測錯誤等級: 3

條碼縱橫比的橫值: 3

條碼縱橫比的縱值: 3

特殊字元:

旋轉: Angle 0

☐ 鎖住物件

資料內容

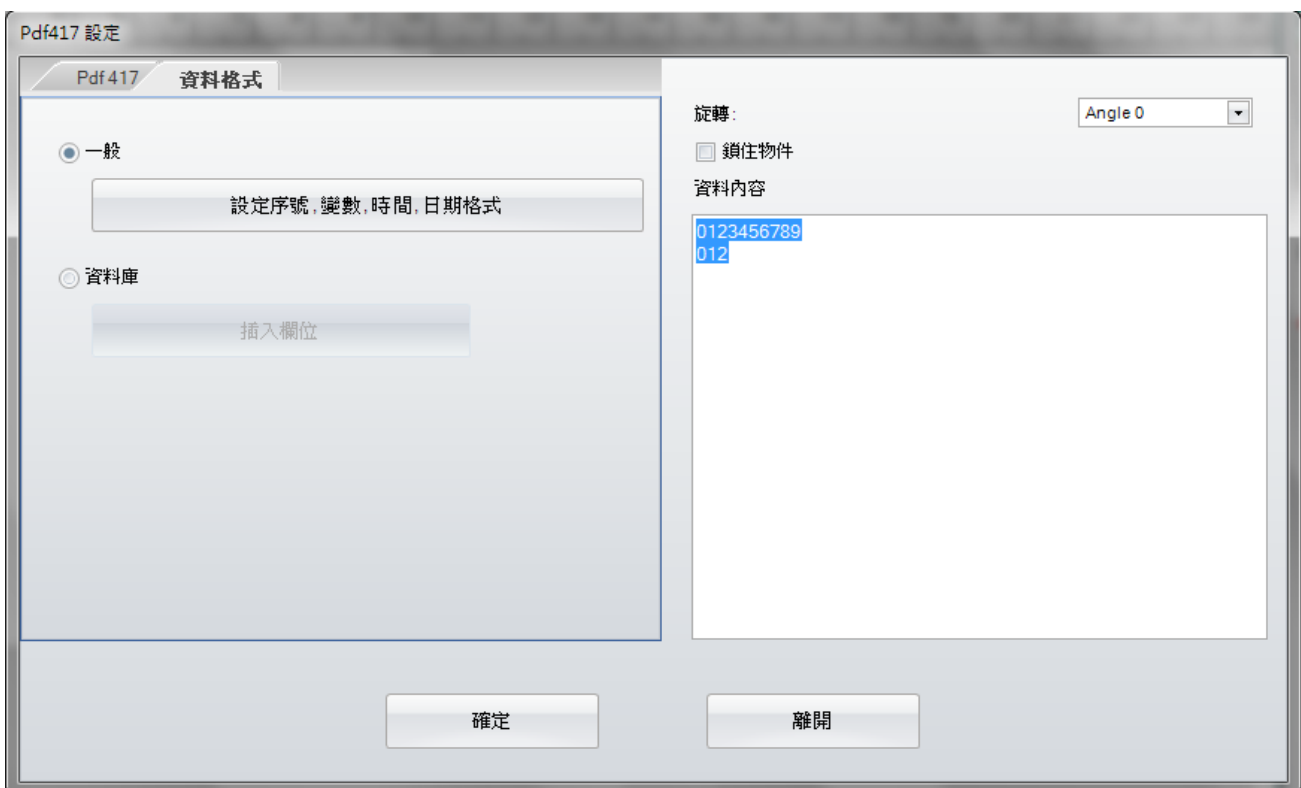
0123456789
012

確定 離開

2) 資料格式

在「資料格式」頁籤可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。

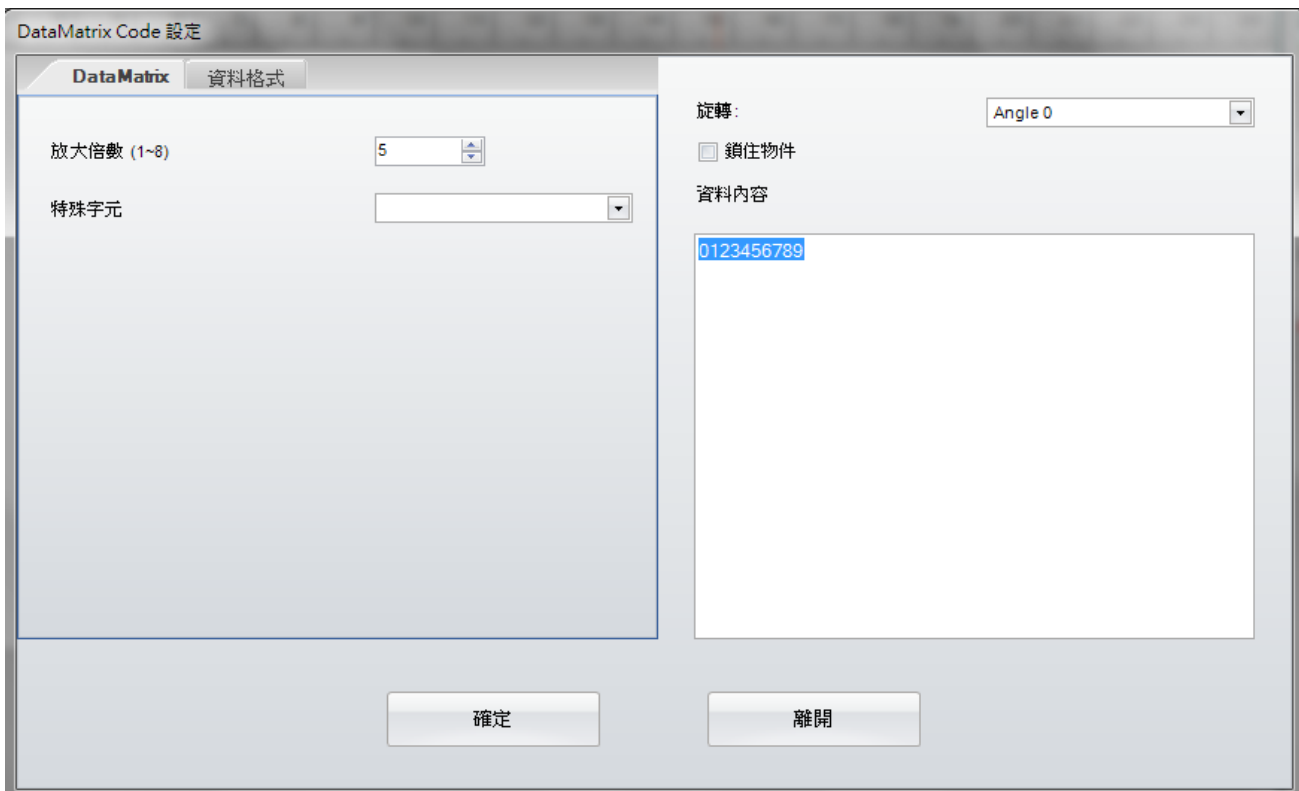
- 一般：可設定序號、變數、時間與日期格式。
- 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。
- 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。



4.9.5 製作 DataMatrix Code 條碼

1) 條碼設定

- 點選左邊物件工具列中的  圖示。
- 移動滑鼠到要放入條碼的位置，按一下滑鼠左鍵。
- 在「DataMatrix Code設定」視窗中輸入相關設定。



The image shows a software dialog box titled "DataMatrix Code 設定". It has two tabs: "DataMatrix" (selected) and "資料格式". The "DataMatrix" tab contains the following controls:

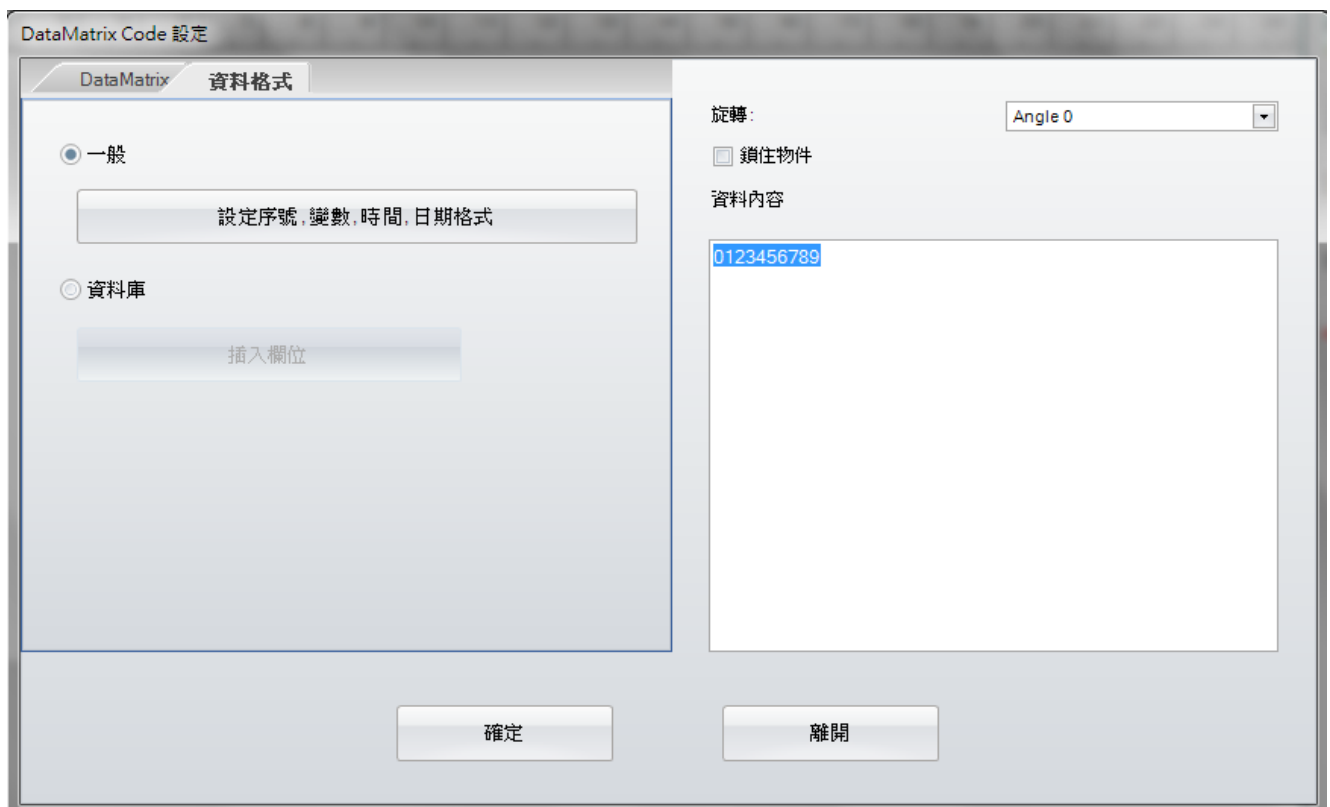
- 放大倍數 (1~8):** A numeric input field with the value "5" and up/down arrow buttons.
- 特殊字元:** A dropdown menu.
- 旋轉:** A label followed by a dropdown menu showing "Angle 0".
- 鎖住物件:** An unchecked checkbox.
- 資料內容:** A large text area containing the text "0123456789".

At the bottom of the dialog are two buttons: "確定" (OK) and "離開" (Cancel).

2) 資料格式

在「資料格式」頁籤可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。

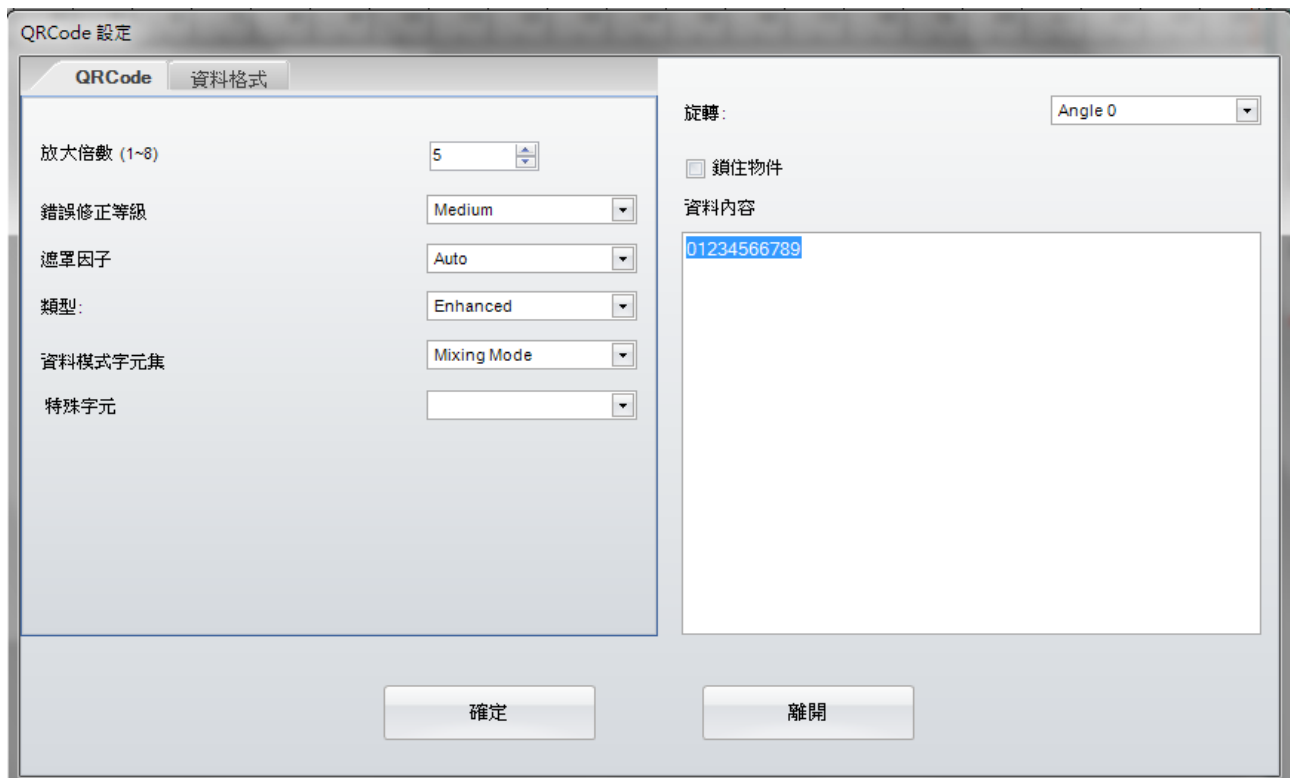
- 一般：可設定序號、變數、時間與日期格式。
- 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。
- 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。



4.9.6 製作 QRCode 條碼

1) 條碼設定

- ☐ 點選左邊物件工具列中的  圖示。
- ☐ 移動滑鼠到要放入條碼的位置，按一下滑鼠左鍵。
- ☐ 在「QRCode設定」視窗中輸入相關設定。



The dialog box is titled "QRCode 設定" (QR Code Settings). It has two tabs: "QRCode" (selected) and "資料格式" (Data Format). The "QRCode" tab contains several settings:

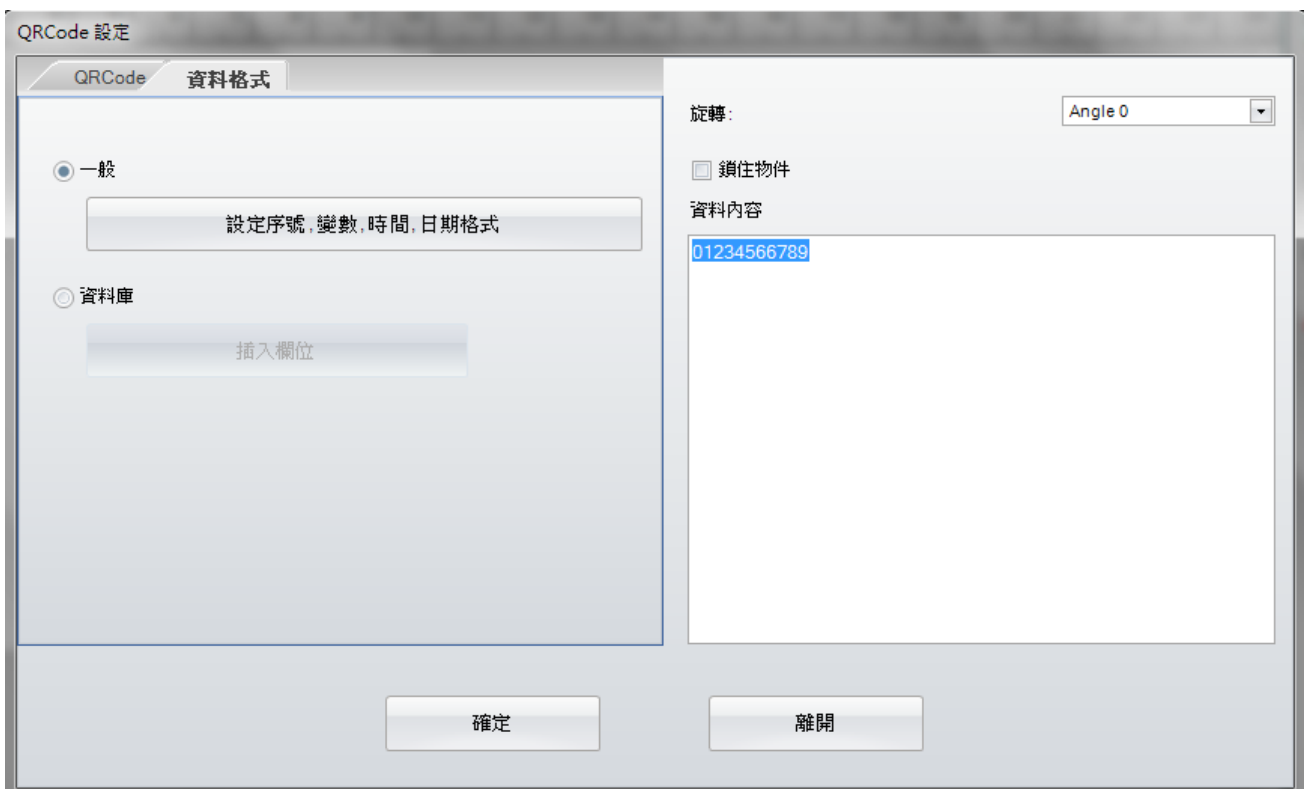
- 放大倍數 (1~8): A numeric input field with the value "5".
- 錯誤修正等級: A dropdown menu with "Medium" selected.
- 遮罩因子: A dropdown menu with "Auto" selected.
- 類型: A dropdown menu with "Enhanced" selected.
- 資料模式字元集: A dropdown menu with "Mixing Mode" selected.
- 特殊字元: A dropdown menu.

On the right side of the dialog, there is a "旋轉:" (Rotation) dropdown menu with "Angle 0" selected. Below it is a checkbox labeled "鎖住物件" (Lock object), which is currently unchecked. Underneath is a text area labeled "資料內容" (Data content) containing the text "01234566789". At the bottom of the dialog are two buttons: "確定" (OK) and "離開" (Cancel).

2) 資料格式

在「資料格式」頁籤可以選擇「一般」或「資料庫」作連結。

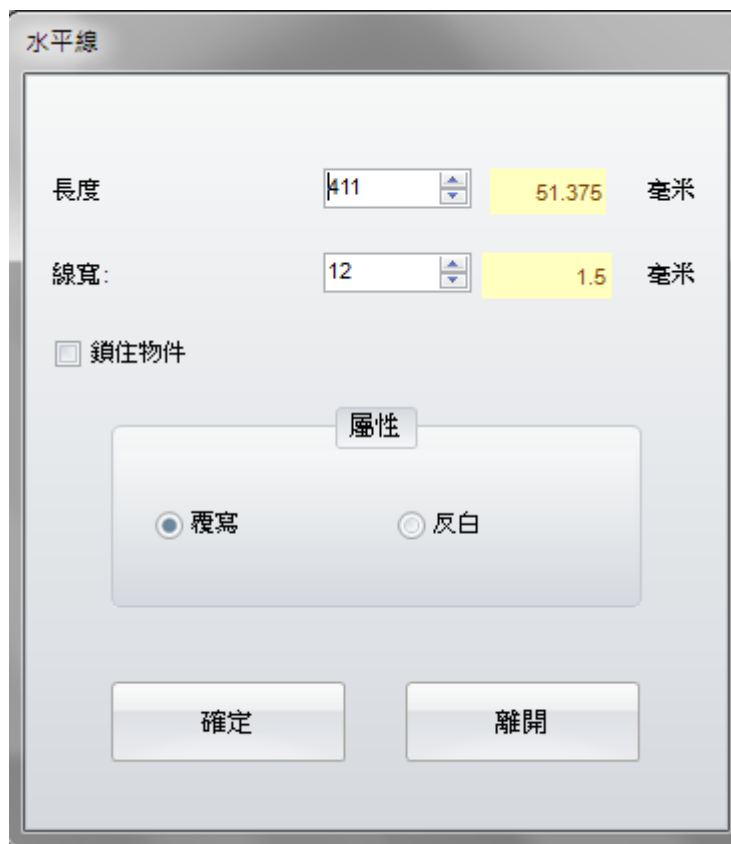
- 一般：可設定序號、變數、時間與日期格式。
- 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。
- 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。



4.10 繪製直線、框線與圓弧

4.10.1 繪製直線 (水平線、垂直線、斜線)

- 點選左邊物件工具列中的 - 水平線 、垂直線  或斜線  圖示。
- 移動滑鼠到框線的起始位置，按住滑鼠左鍵不放並拖曳滑鼠到結束位置之後鬆開左鍵。
- 如要改變尺寸，可以按住起始點或結束位置，按住滑鼠左鍵拖曳至所需的長度。
- 若要微調尺寸，可在線上雙擊滑鼠左鍵進入對話視窗做設定。



4.10.2 繪製實心框



- 點選左邊物件工具列中的  圖示。
- 移動滑鼠到框線的起始位置，按住滑鼠左鍵不放並拖曳滑鼠到結束位置之後鬆開左鍵。
- 如要改變尺寸，可以按住起始點或結束位置，按住滑鼠左鍵拖曳至所需的長度。
- 若要微調尺寸，可在線上雙擊滑鼠左鍵進入對話視窗做設定。



4.10.3 繪製直角框



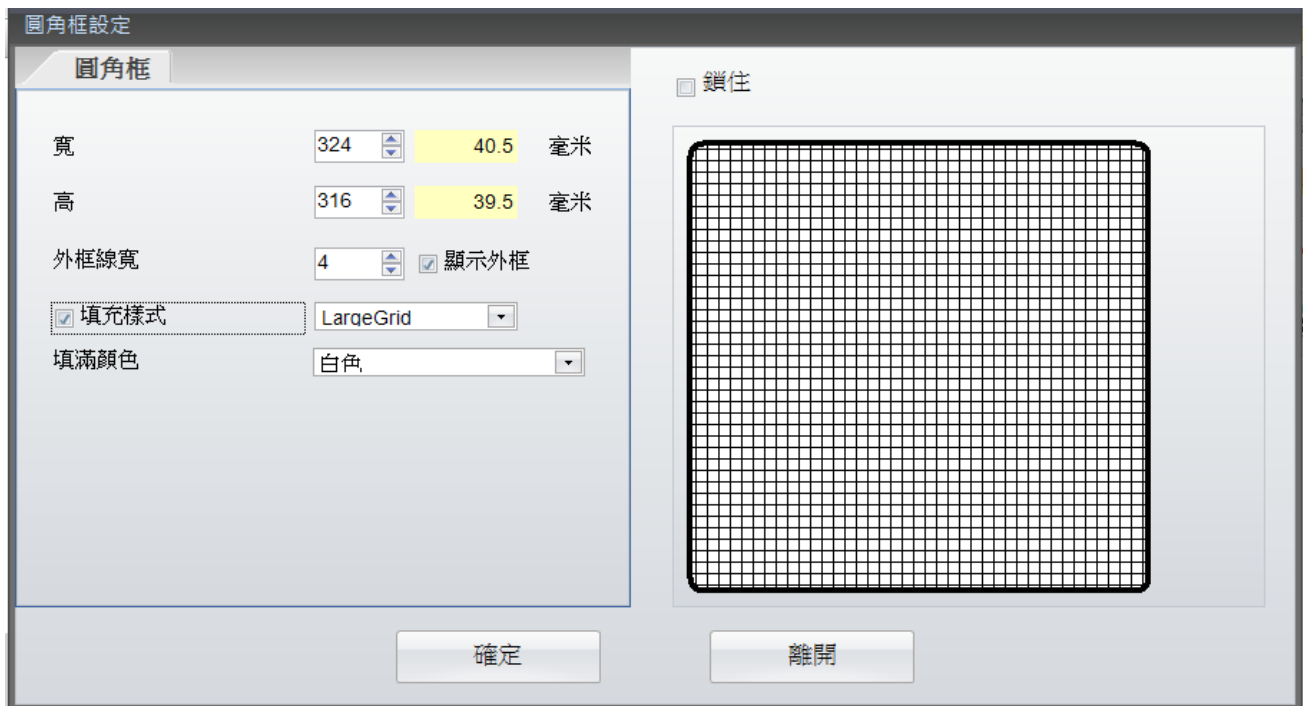
- 點選左邊物件工具列中的  圖示。
- 移動滑鼠到框線的起始位置，按住滑鼠左鍵不放並拖曳滑鼠到結束位置之後鬆開左鍵。
- 如要改變尺寸，可以按住起始點或結束位置，按住滑鼠左鍵拖曳至所需的長度。
- 若要微調尺寸，可在線上雙擊滑鼠左鍵進入對話視窗做設定。



4.10.4 繪製圓角框



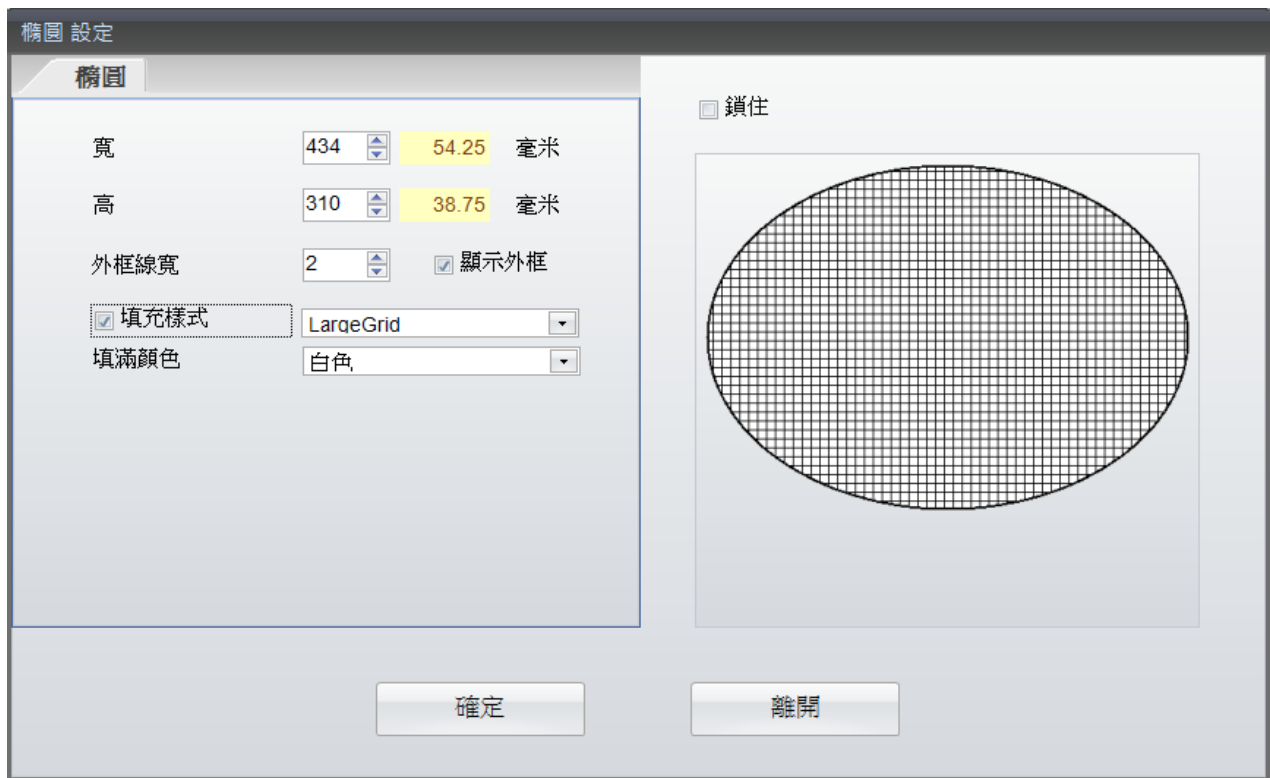
- 點選左邊物件工具列中的  圖示。
- 移動滑鼠到框線的起始位置，按住滑鼠左鍵不放並拖曳滑鼠到結束位置之後鬆開左鍵。
- 如要改變尺寸，可以按住起始點或結束位置，按住滑鼠左鍵拖曳至所需的長度。
- 若要微調尺寸，可在線上雙擊滑鼠左鍵進入對話視窗做設定。



4.10.5 繪製橢圓形

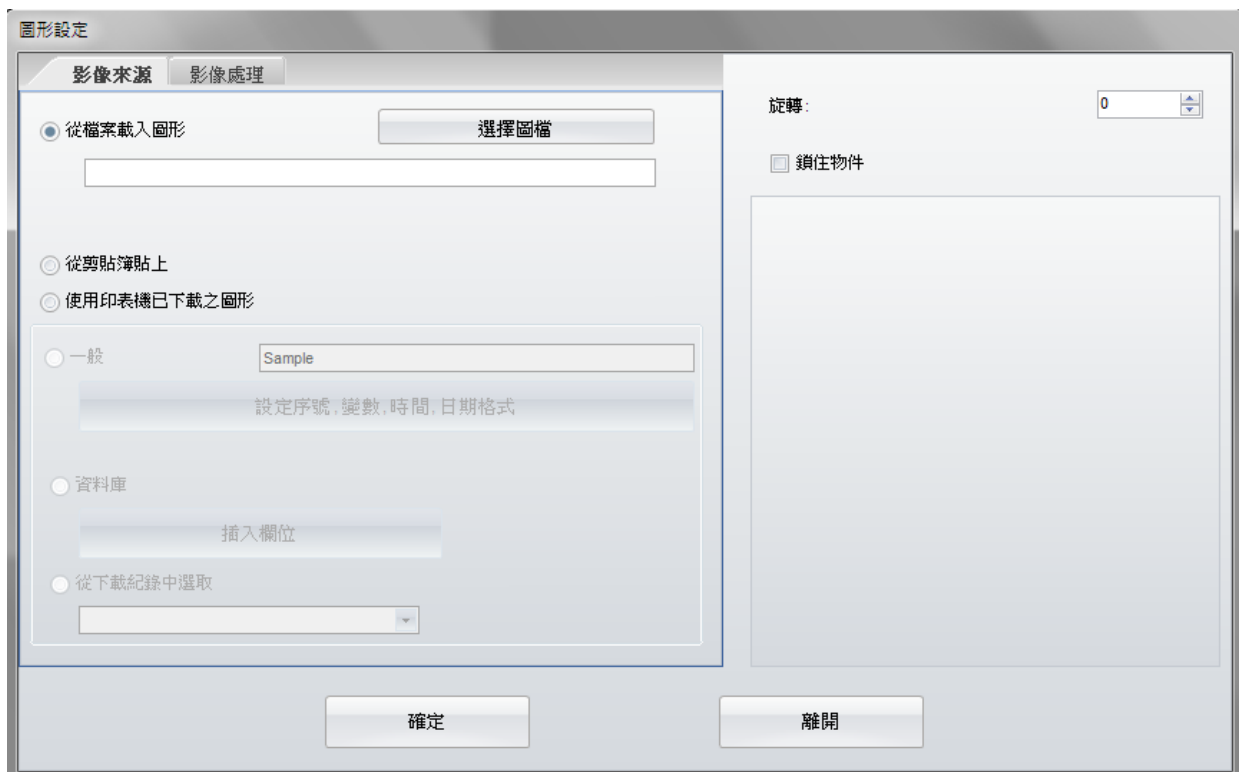


- 點選左邊物件工具列中的  圖示。
- 移動滑鼠到框線的起始位置，按住滑鼠左鍵不放並拖曳滑鼠到結束位置之後鬆開左鍵。
- 如要改變尺寸，可以按住起始點或結束位置，按住滑鼠左鍵拖曳至所需的長度。
- 若要微調尺寸，可在線上雙擊滑鼠左鍵進入對話視窗做設定。



4.11 插入圖形

- 點選左邊物件工具列中的  圖示。
- 移動滑鼠到要放入圖形的位置，按一下滑鼠左鍵。
- 在「圖形設定」對話框內，可選擇「從檔案載入圖形」、「從剪貼簿貼上」以及「使用印表機已載入之圖形」。
- 如點選「使用印表機已下載之圖形」，可設定序號、變數、日期、時間格式及資料庫的聯結等功能。
- 一般：可設定序號、變數、日期、時間格式。
- 資料庫：支援六種資料庫格式 (SQL, Access, Oracle, Excel, Txt, DBF)，也可於主畫面工具列直接點選  圖示做設定。
- 詳細的序號、變數與資料庫設定說明，請參照 5.2 到 5.6 章節。
- 如要刪除程式中所記錄的圖形檔案，請切換畫面上方「控制及參數設定」工具列，點選「刪除印表機物件」  圖示。



- 「影像處理」頁籤裡，包含輸入圖形的相關設定，如寬度、高度、翻轉角度、影像處理、半色調處理等。



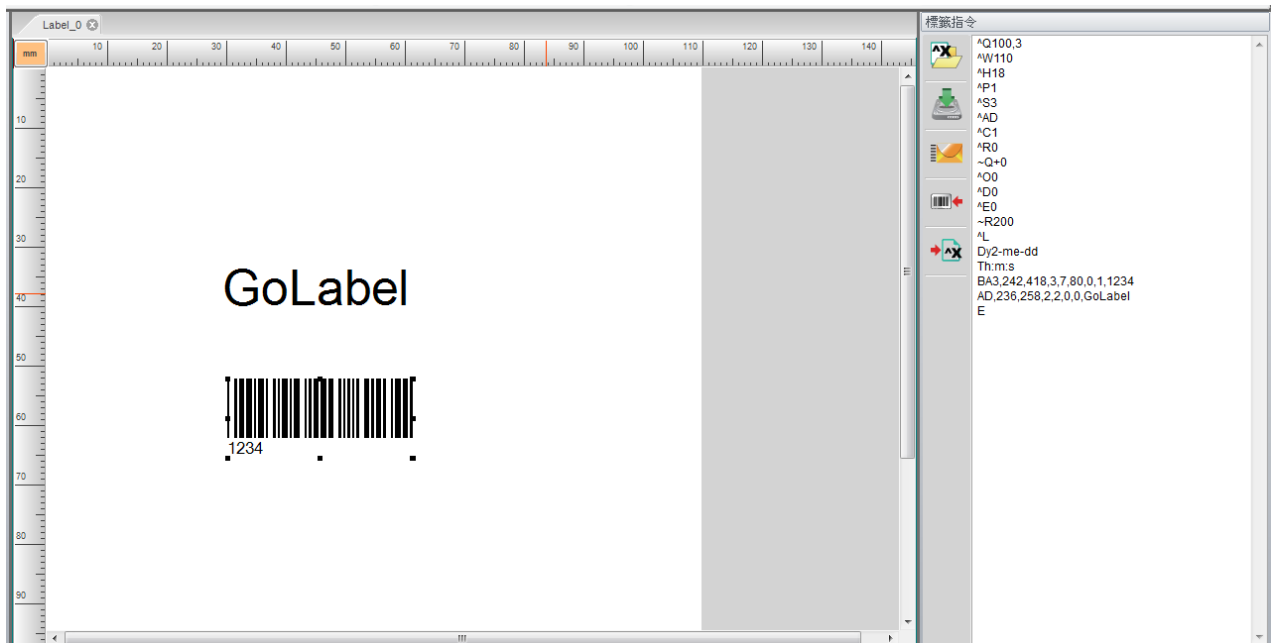
4.12 鎖住物件

- 在插入物件的對話視窗裡均會有一個「鎖住物件」 **鎖住物件** 選項，勾選此處可以鎖住該物件，可避免物件被任意移動。
- 如欲取消鎖住功能，在該物件上雙擊滑鼠左鍵，進入設定對話視窗中，取消「鎖住」功能前方框中的勾選，即可解除鎖定的功能。

5. 進階功能

5.1 命令編輯區的使用

- 如果已經完成一張標籤，可以使用  按鈕將標籤所有的設定及內容轉換成“文字/ASCII”格式的命令，點選  儲存或點選  直接送到印表機列印。.
- 讀取舊檔請點選 ，使用  將命令轉換到標籤編輯區。
- 標籤匯出到右邊命令編輯區轉換成在“文字/ASCII”格式，並可儲存於電腦上，所以在DOS模式下，使用者可以透過DOS指令如COPY、PRINT、TYPE等將此文字檔直接送到印表機列印。除此之外，由於命令編輯區可以直接反應標籤設計區的內容，所以對於較高階的使用者如工程師、軟體設計師等，提供了快速的操作工具。



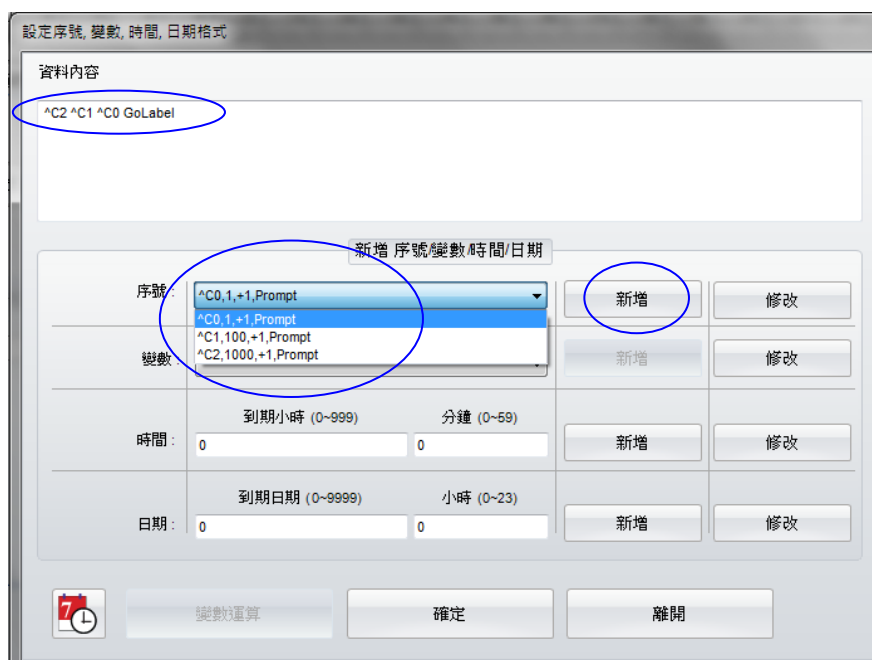
5.2 序列號

5.2.1 新增序列號

進入文字或條碼的設定功能中點選「資料格式」頁籤，或於圖形設定功能中「影像來源」頁籤點選「使用印表機已下載之圖形」，再點選「一般」內的「設定序號,變數,時間,日期格式」按鈕進入設定視窗。



點選序號後方的「修改」按鈕進入「序號修改」視窗，輸入所需的資料後，於「序號」的下拉式選單選取所需的格式，然後點選「新增」插入資料內容。



- 點選「修改」按鈕後點選「新增」按鈕，於「起始值」欄位輸入起始設定值及其他參數，完成後點選「更正」按鈕即可新增完成所需的序列號設定。如此反覆可增列不同的序列號設定選擇。
- 「提示字串」功能：只適用於單機操作模式，印表機將會暫停並於螢幕上顯示“Prompt”訊息，等候使用者輸入起始值。

範例：在GoLabel製作三個序列號。

- 在欄位0：點選「新增」，在「起始值」欄位設定輸入“1”並設定其他參數，然後點選「更正」。
- 在欄位1：點選「新增」，在「起始值」欄位設定輸入“100”並設定其他參數，然後點選「更正」。
- 在欄位2：點選「新增」，在「起始值」欄位設定輸入“1000”並設定其他參數，然後點選「更正」。點選「確定」回到「設定序號,變數,時間,日期格式」視窗。
- 「序號」下拉式選單會出現三個剛才設定過的選項。
- 選擇所需的序號列印方式後，點選「新增」插入標籤內容。
- 如插入序號後的資料內容為“^C2 ^C1 ^C0 GoLabel” (中間空白需手動輸入)，列印結果為：第一張“1000 100 1 GoLabel”；第二張“1001 101 2 GoLabel”；第三張“1002 102 3 GoLabel”，以此類推。

5.2.2 序列號的修改

- 在欲修改序列號的物件上雙擊滑鼠。
- 編輯方式與新增序列號相似，點選「修改」進入「序號修改」視窗，點選欲修改的項目，修改完成需按「更正」鈕，每個項目修改完成皆需按「更正」鈕才算確認修改。
- 「清除」按鈕用來清除單一項目；「全部清除」則是清除所有已經設定好的項目，請謹慎使用。

序號修改

修改序列號

起始值 ☒ 提示字串

增/減 基數

間隔數

序號表

	起始值	增/減	間隔數	提示字串	基數
0*	1	+	1	Prompt	十進制
1*	100	+	1	Prompt	十進制
2*	1000	+	1	Prompt	十進制
3					
4					
5					
6					
7					

5.3 變數

GoLabel 的變數功能僅適用於單機操作模式中的「呼叫標籤」。

5.3.1 新增變數

進入文字或條碼的設定功能中點選「資料格式」頁籤，或於圖形設定功能中「影像來源」頁籤點選「使用印表機已下載之圖形」，再點選「一般」內的「設定序號,變數,時間,日期格式」按鈕進入設定視窗。

點選變數後方的「修改」按鈕進入「變數修改」視窗，輸入所需的資料後，於「變數」的下拉式選單選取所需的格式，然後點選「新增」插入資料內容。

- 點選「修改」按鈕後點選「新增」按鈕，於「設定最大字數」欄位輸入設定值及其他參數，完成後點選「更正」按鈕即可新增完成所需的變數設定。如此反覆可增列不同的序列號設定選擇。
- 「提示字串」功能：只適用於單機操作模式，印表機將會暫停並於螢幕上顯示“Prompt”訊息(可自行修改顯示於螢幕上的文字)，等候使用者輸入列印資料。

範例：在GoLabel製作兩個變數設定。

- 在欄位0：點選「新增」，於「設定最大字數」欄位輸入“3”，於「提示字串」欄位輸入“Item”，完成後點選「新增」。
- 在欄位1：點選「新增」，於「設定最大字數」欄位輸入“4”，於「提示字串」欄位輸入“Amount”，完成後點選「新增」。然後點選「確定」回到「設定序號,變數,時間,日期格式」視窗。
- 於「變數」下拉式選單會出現兩個剛才設定過的選項，選擇所需的序號列印方式後，點選「新增」插入標籤內容。
- 列印時，印表機會要求輸入第一個變數“Item”，使用者也可以選擇不輸入，直接跳到第二個變數“Amount”，一樣可以輸入或不輸入。例如於“Item”輸入Printer，於“Amount”輸入\$1,000，列印出來的結果即為：

Printer
\$1,000

設定序號, 變數, 時間, 日期格式

資料內容

^V00
^V01

新增 序號/變數/時間/日期

序號 :		新增	修改
變數 :	^V01,4,Amount,jl8 ^V00,3,Item,jl8 ^V01,4,Amount,jl8	新增	修改
時間 :	0 0	新增	修改
日期 :	0 0	新增	修改

變數運算 確定 離開

變數修改

修改變數

設定最大字數 欄位長度 毫米

提示字串 對齊方式

提示字串顯示模式

新增 清除 全部清除

變數表

	設定最大字數	對齊方式	欄位長度	提示字串	提示字串顯示模式
0*	3	jl (置左)	8	Item	0 - 列印時永遠顯示...
1*	4	jl (置左)	8	Amount	0 - 列印時永遠顯示...
2					
3					
4					
5					
6					
7					

確定 離開

5.3.2 變數的修改

- 在欲修改序列號的物件上雙擊滑鼠。
- 編輯方式與新增變數相似，點選「修改」進入「變數修改」視窗，點選欲修改的項目，修改完成需按「更正」鈕，每個項目修改完成皆需按「更正」鈕才算確認修改。
- 「清除」按鈕用來清除單一項目；「全部清除」則是清除所有已經設定好的項目，請謹慎使用。

變數修改

修改變數

設定最大字數: 3 欄位長度: 8 毫米

提示字串: Item 對齊方式: jl (置左)

提示字串顯示模式: 0 - 列印時永遠顯示提示

新增 清除 全部清除

變數表

	設定最大字數	對齊方式	欄位長度	提示字串	提示字串顯示模式
0*	3	jl (置左)	8	Item	0 - 列印時永遠顯示...
1*	4	jl (置左)	8	Amount	0 - 列印時永遠顯示...
2					
3					
4					
5					
6					
7					

確定 離開

5.4 日期及時間設定

5.4.1 設定印表機日期及時間

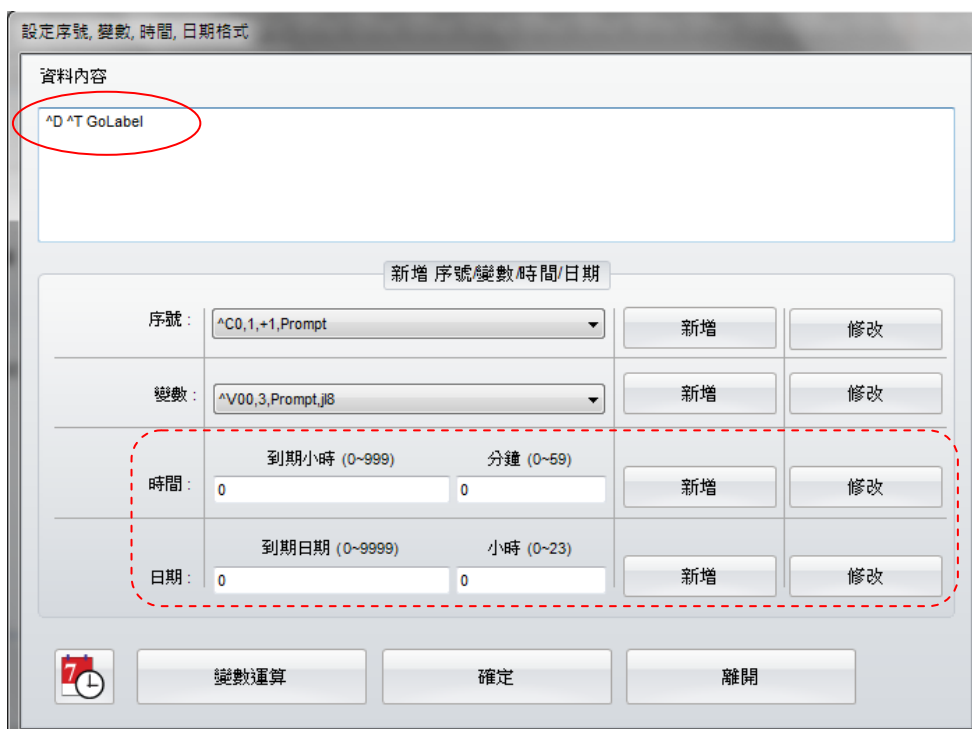
- 在「控制及參數設定」工具列點選  圖示。
- 在「印表機日期時間設定」視窗內，設定年份、月份及日期時間。
- 按下「設定」即完成。



5.4.2 插入日期時間至標籤內容

進入文字或條碼的設定功能中點選「資料格式」頁籤，或於圖形設定功能中「影像來源」頁籤點選「使用印表機已下載之圖形」，再點選「一般」內的「設定序號,變數,時間,日期格式」按鈕進入設定視窗。

點選時間或日期後方的「修改」按鈕進入「日期/時間格式」視窗，點選所需的格式後，於「時間」後方點選「新增」插入時間，於「日期」後方點選「新增」插入日期。



如果想要更換日期輸出格式，點選「細部設定」鍵，進入日期、時間設定模式，再重新設定所需的格式。

- 如果需要，可以設定到期時間與日期在插入資料內容裡。
- 在送出新的定義前，記得先將條碼機開機且指示燈為綠色，並且確定所有的接線都正確。

日期/時間格式設定

日期格式設定：

- ☐ 12-02-7
- ☒ 12-FEB-7
- ☐ 2012-02-7
- ☐ 2012-FEB-7
- ☐ 02-7-12
- ☐ FEB-7-12
- ☐ 02-7-2012

時間格式設定：

- ☒ h:m:s
- ☐ h-m-s
- ☐ h/m/s
- ☐ h_m_s

細部設定... 確定 離開

日期/時間設定

年份

☐ 4 位數

☒ 2 位數

月份

☒ 數字

☐ 文字

日期分隔符號 -

時間分隔符號 :

日期輸出格式

y2-me-dd

重設

插入年

插入月

插入日

插入朱利安日期

確定 離開

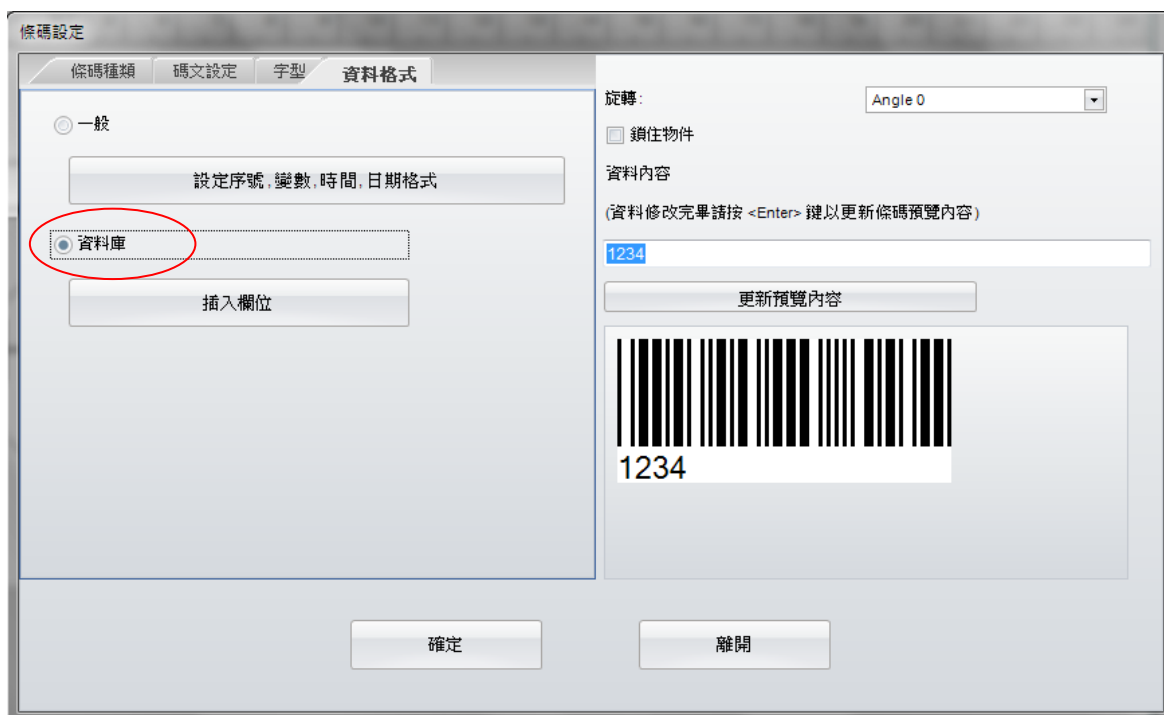
5.5 資料庫連結

資料庫連結的功能可以讓標籤的檔案與現有已建立的資料庫如Excel、Access、dBase等檔案的內容互相連結，不必在標籤檔中重複輸入所有的資料。

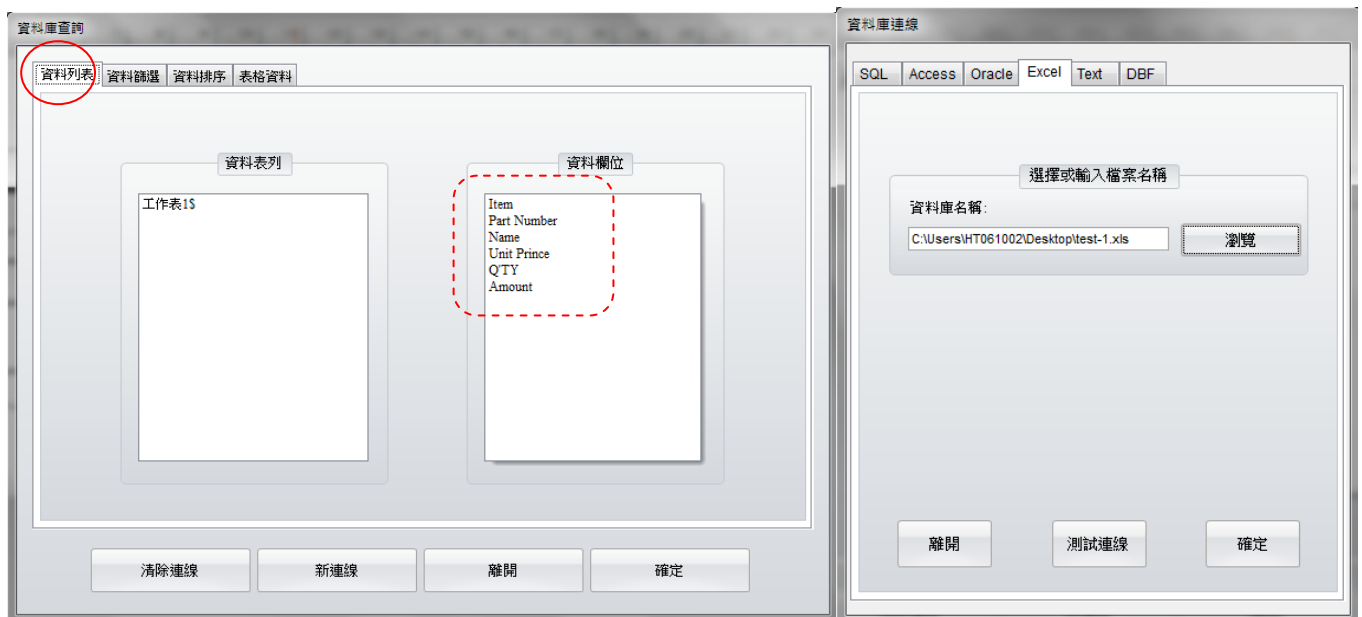
5.5.1 資料庫連結方式

進入資料庫連結有以下兩種方式，這兩種方式均會跳出「資料庫連線」視窗。

- 點選常用工具列上的  圖示。
- 進入文字或條碼的設定功能中點選「資料格式」頁籤，或於圖形設定功能中「影像來源」頁籤點選「使用印表機已下載之圖形」，再點選「資料庫」選項。

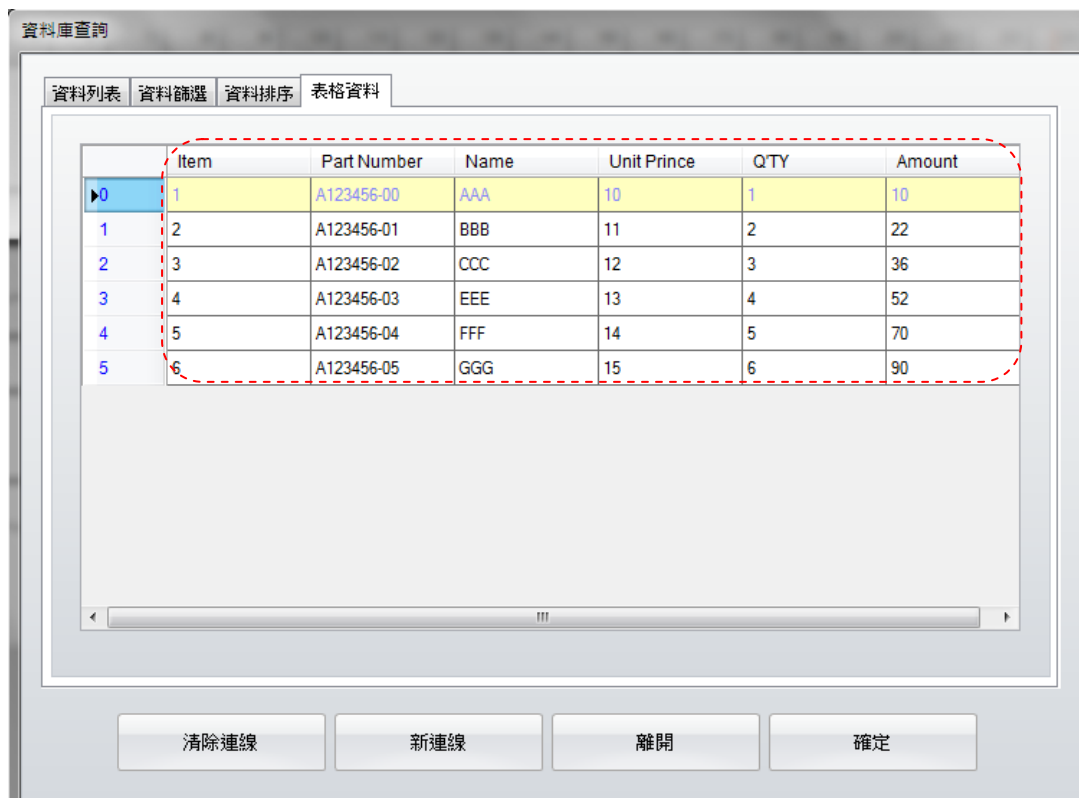


- GoLabel會跳出「資料庫連線」視窗，選擇所需要的資料庫做連結，例如：選擇Excel檔案“test-1.xlsx”然後點選「確定」。



5.5.2 資料庫的使用

- 於「資料庫查詢」視窗點選「表格資料」可以看到Excel檔案內容。



範例：插入資料庫至文字設定。

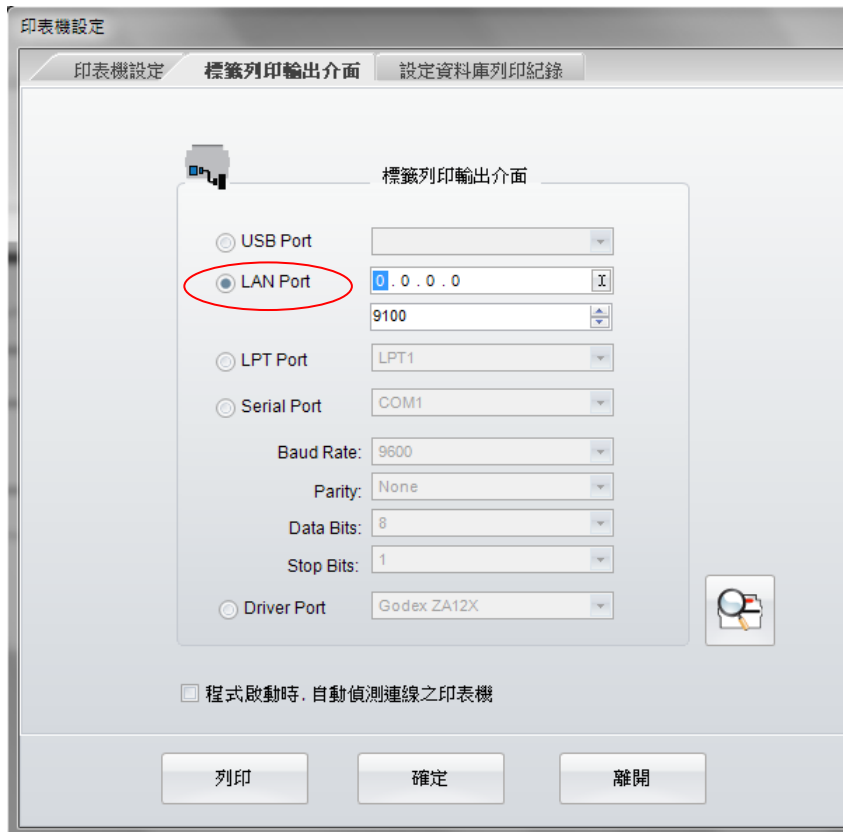
- 當資料庫連結成功，在「資料格式」的選項中點選「資料庫」，進入資料庫連結，並點選「插入欄位」，畫面會出現「插入欄位」的對話視窗，選取所需的欄位名稱後，按「確定」鍵即可。



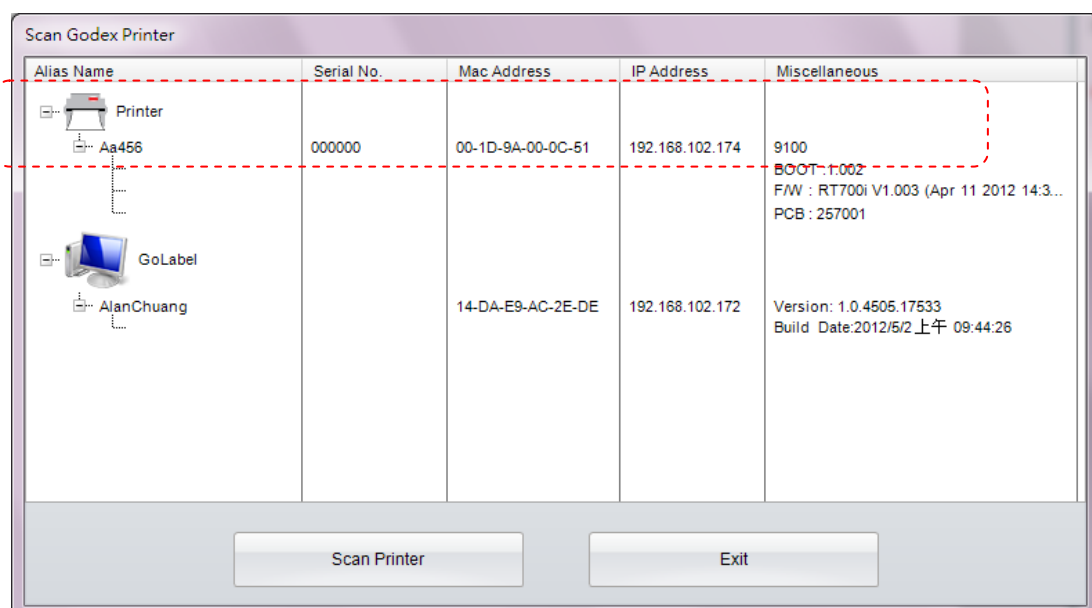
5.6 網路連線

5.6.1 搜尋印表機

- 為了確認印表機已經連接乙太網路，請先點選「常用」工具列上的  圖示，然後點選「標籤列印輸出介面」中的「LAN Port」選項，點選「確定」後離開此畫面。



- 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示自動搜尋網路上的Godex印表機。



5.6.2 設定IP位址

點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，程式可以自動偵測取得DHCP伺服器IP位址，或是選擇「固定IP」手動輸入位址。



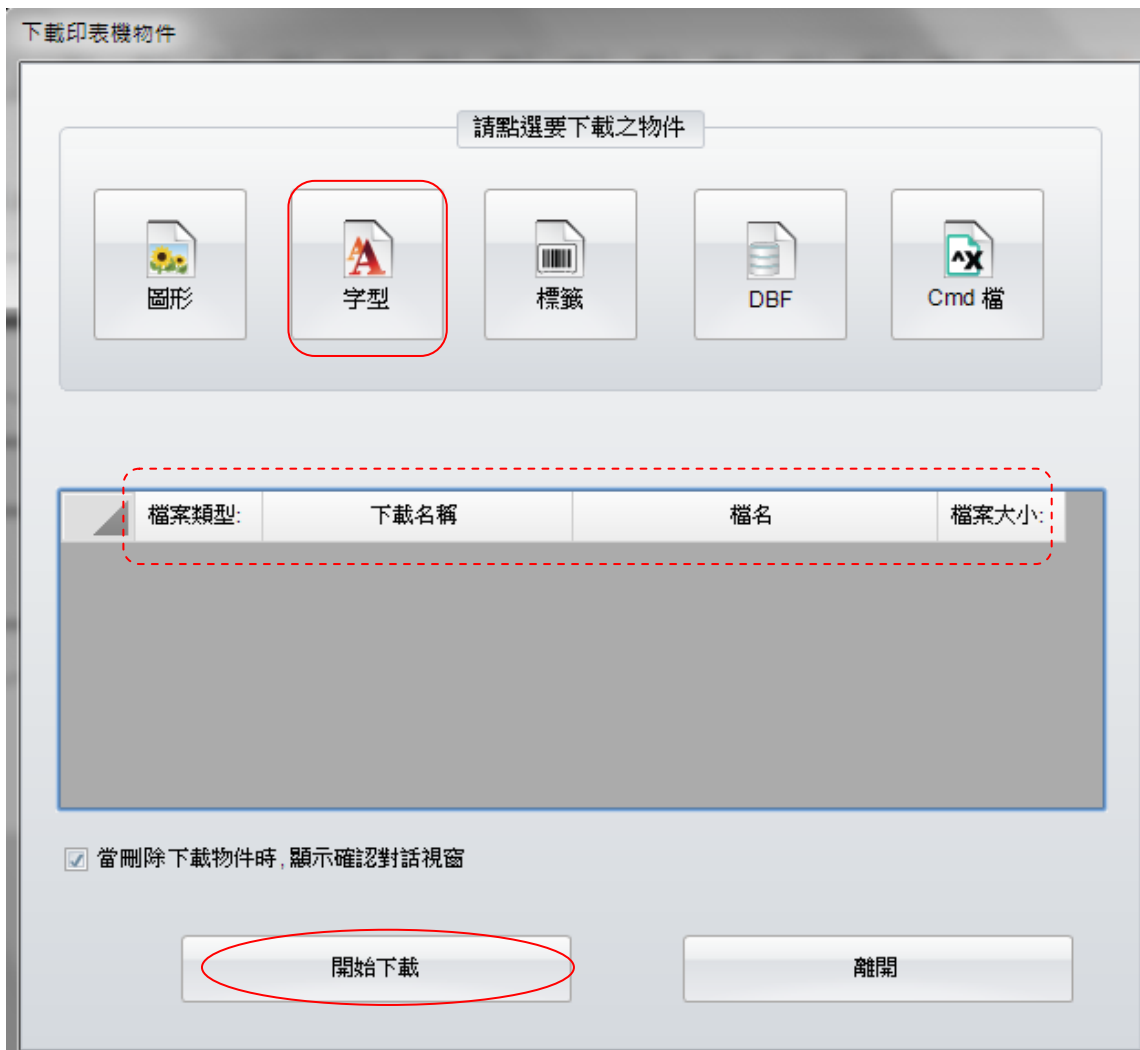
The image shows a dialog box titled "IP 設定" (IP Setting). It contains the following fields and options:

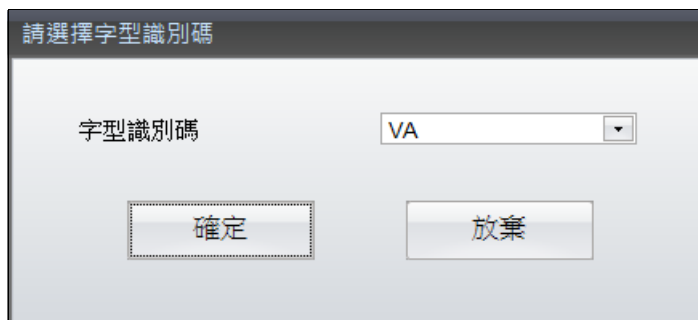
- Alias Name:** A text box containing "Godex".
- Port No:** A text box containing "9100".
- Default Gateway:** A text box containing "192 . 168 . 0 . 254".
- IP Configuration Options:**
 - ☐ Get IP From DHCP Server
 - ☒ Static IP
- Static IP Fields (highlighted with a red dashed box):**
 - IP Address:** A text box containing "192 . 168 . 101 . 198".
 - Subnet Mask:** A text box containing "255 . 255 . 255 . 0".
- Buttons:** "設定" (Set) and "離開" (Exit).

5.7 載入影像/字型/標籤/DBF檔/Cmd檔

5.7.1 載入字型

- 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，進入「下載印表機件」視窗後點選  圖示。
- 選擇所需的字型與樣式後，再按「確定」。在「請選擇擇字型識別碼」對話視窗內選擇字型的代號，共可下載 26種字型 (從VA到VZ)。
- 在一些進階機種上(RT200i、RT700i、EZ2250i系列)搭載USB Host，可以下載圖形、字型、標籤、DBF及Cmd檔至隨身碟裡。
- 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，選擇「切換記憶體」可以切換印表機內部的快閃記憶體或外部的延伸記憶體，於「下載印表機件」視窗點選「開始下載」後，資料集會載入至選定的記憶體中。
- 當插入隨身碟至印表機時，記憶體將自動切換至隨身碟(延伸記憶體)，使用者可以移除或依照上述方式切換至印表機內部的快閃記憶體使用。
- 詳細的「印表機控制」使用方式，請參照 7.1 章節。

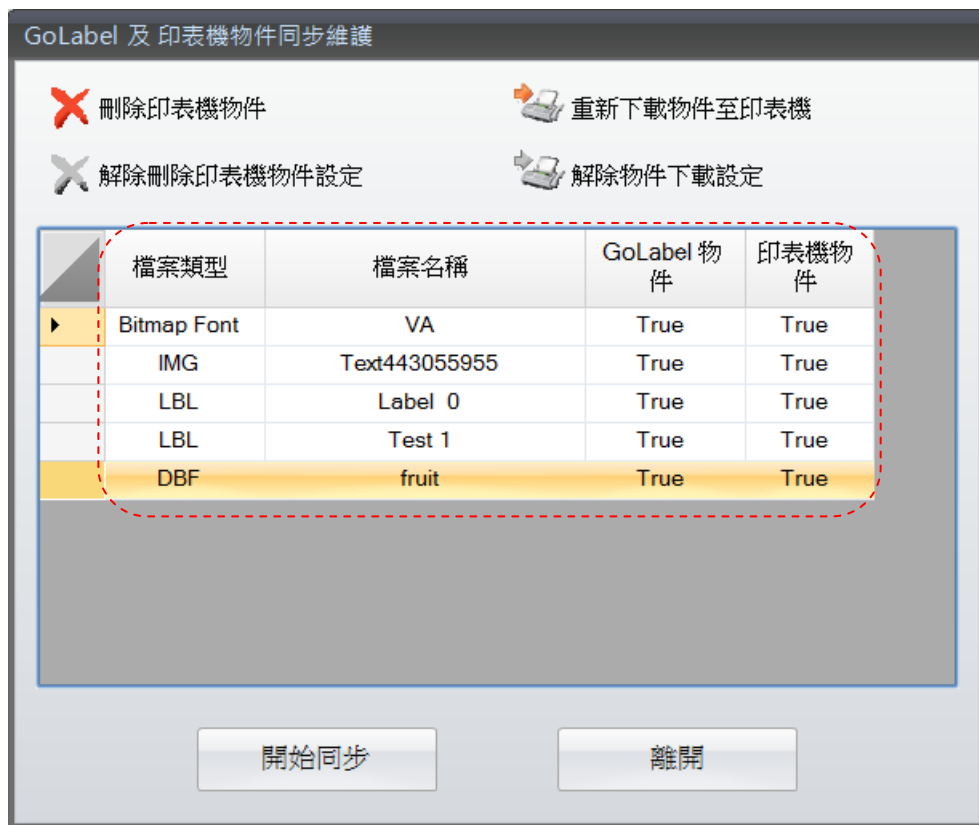




5.7.2 確認載入的檔案

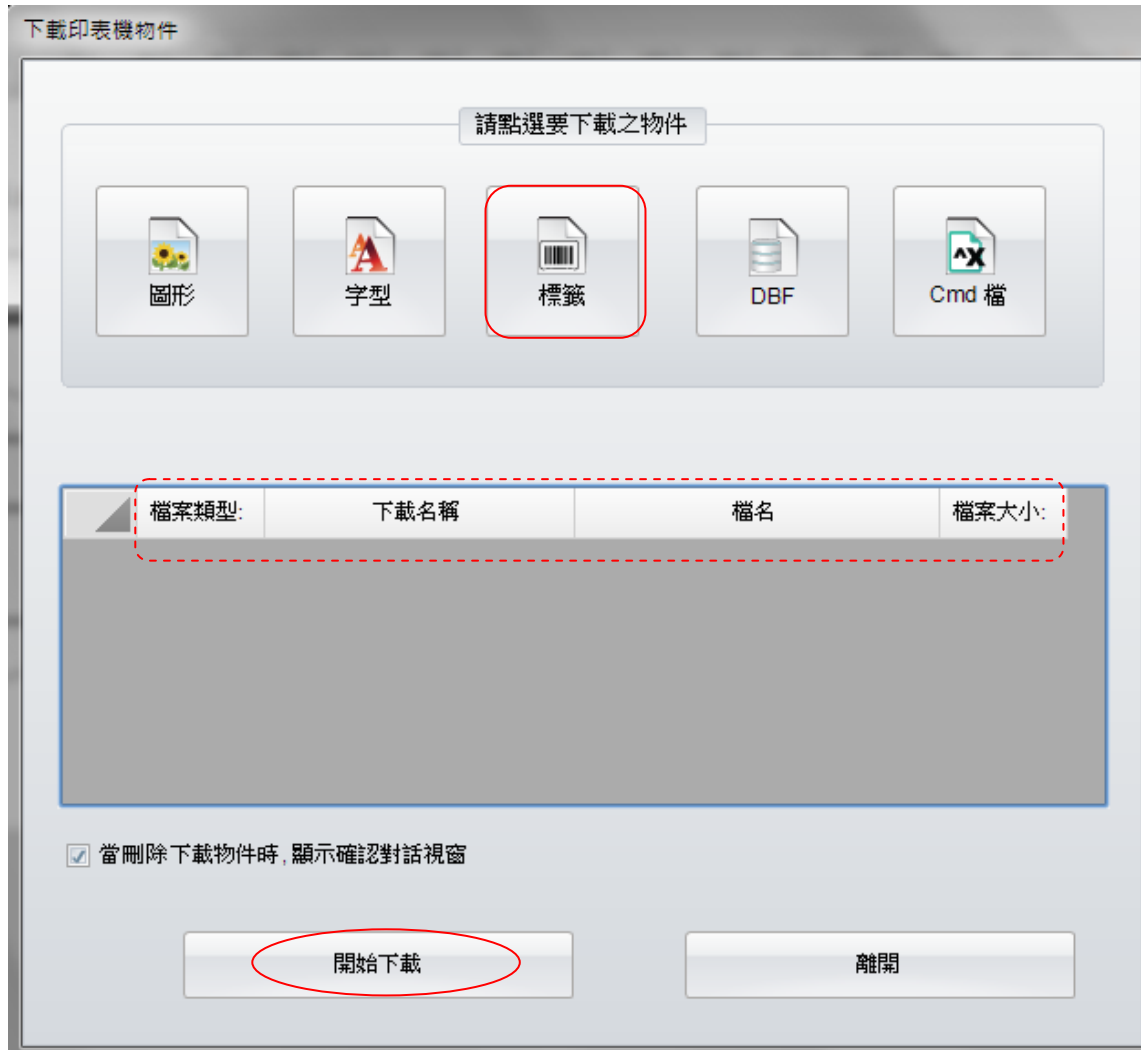
- 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示。
- 對話視窗會顯示所有有以下載至記憶體之檔案(包含內部的快閃記憶體或外部的延伸記憶體)。
- 移至「GO LABEL物件」的欄位即會顯示  圖鈕，表示是否要重新下載物件至印表機，確定要下載直接點選右鍵即可。出現  圖鈕，表示解除物件下載的設定。
- 移至「印表機物件」欄位旁會顯示  圖鈕，表示刪除印表機內下載的物件，直接點選右鍵即可。出現  圖鈕，表示解除印表機物件設定。

應增加那些同步符號的說明



5.7.3 載入標籤

- 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，進入「下載印表機件」視窗後點選  圖示。
- 輸入標籤名稱(標籤名稱不可以是中文字)之後按「確定」鍵。
- 若是記憶體內已有相同的標籤名稱，GoLabel會自動提醒標籤名稱重複。
- 若確定要下載，請於「下載印表機件」視窗點選「開始下載」。



5.7.4 其他物件

- 載入圖形、DBF、Cmd檔的方式與載入字型相似，且皆可以被下載至印表機內部的快閃記憶體或外部的延伸記憶體裡。

5.7.5 刪除印表機物件

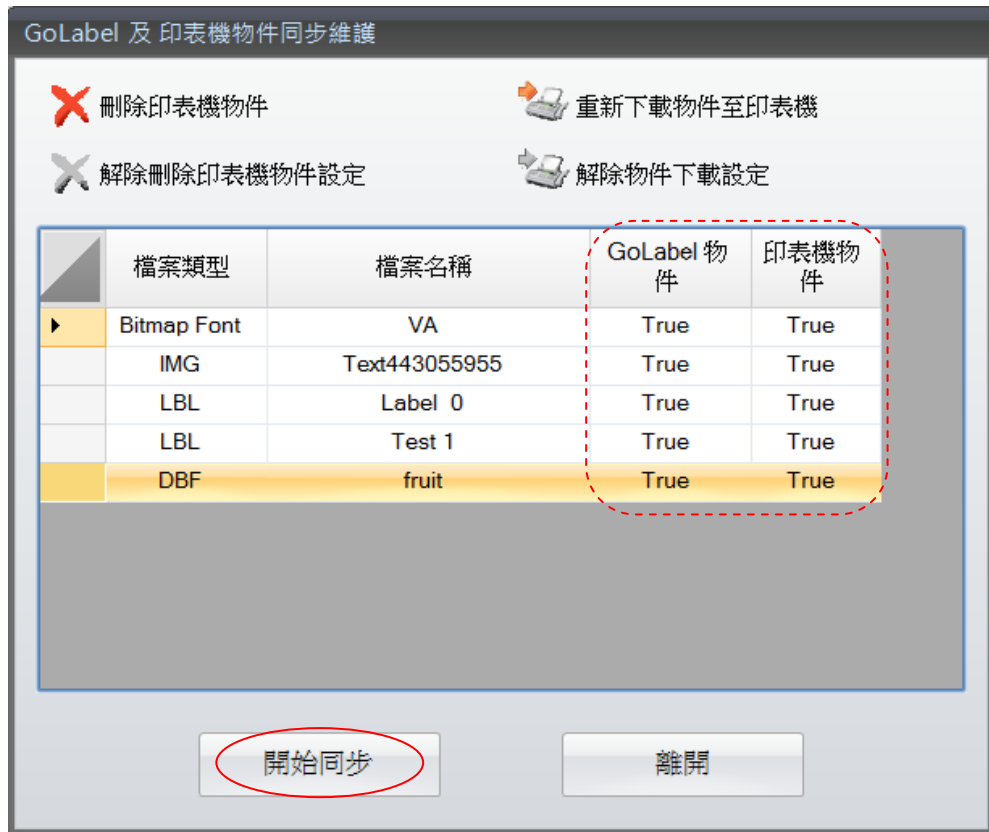
- 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，勾選欲刪除的物件，按右鍵一下，按下「刪除檔案」鍵，物件即被刪除。
- 標籤及圖形皆可在「物件縮圖」上預覽內容，把游標移至檔案上即可預覽。



5.7.6 同步GoLabel與印表機物件

此功能可以將載入至GoLabel的物件，同步下載至印表機。

- 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，對話視窗會顯示所以有以下載至記憶體之檔案。
- 以下視窗顯示目前已存在GoLabel程式裡的物件，“False”代表不存在於印表機內，只要點選「確定」鍵，GoLabel與印表機將會進行同步處理，將GoLabel的物件載入至印表機，下載完成，印表機欄位的狀態將變成“True”。



6. 條碼的應用

6.1 EAN 128 / GS1 Databar條碼及應用識別碼(AI)

6.1.1 關於應用識別碼 (Application Identifiers, AI)

GoLabel支援EAN 128條碼的應用識別碼系統(Application Identifiers, AI)的輸入，而應用識別碼系統的資料組成方式，則是由前半的2~4位數資料識別碼來定義後段資料內容的編號意義及格式，例如(11)在AI系統裡的定義代表生產日期，其格式為n2+n6，n2指的是由兩位數組成的資料識別碼(11)，n6則是指由6位數組成的日期格式(YMMDD)。應用識別碼系統規範了一系列功能與資料組成方式類似的資料識別碼，若要取得完整的應用識別碼資訊，請自行參閱相關的標準定義。

在GoLabel的EAN-128條碼資料輸入欄裡，只要使用者輸入的資料符合AI應用識別碼的規範，GoLabel即會自動將碼文顯示為AI應用識別碼的顯示格式。例如在資料輸入欄裡輸入"11090227"，由於輸入資料格式符合AI系統裡「(11)製造日期」的n2+n6的格式，所以在條碼的碼文顯示內容會自動轉成"(11)090227"。



6.1.2 AI Wizard

1) EAN 128

- GoLabel 提供應用識別碼輸入輔助介面(AI Wizard)，讓使用者可以確認AI應用識別碼規範與範例。在「資料內容」欄位下方，點選「AI Wizard」按鈕即可進入輔助介面。
- 在畫面左邊列出所有AI碼的定義，點選任一AI碼，在「Sample」欄位裡即會顯示此AI碼的範例及格式。
- 於左方「Application Identifiers」欄位雙擊滑鼠點選所需的資料格式，程式會自動將AI碼帶入到右邊「Show Data List」欄位裡，依照「Sample」欄位的提示，將資料輸入到「DATA」欄位。也可以直接在「條碼種類」頁籤裡的「資料內容」欄位輸入資料，點選「AI Wizard」鍵讓程式將資料自動帶入「Show Data List」欄位裡。
- 勾選「check 1」，AI Wizard會確認資料的正確性，如果資料正確，AI Wizard會允許輸入下一個欄位。若所輸入的資料內容不符合該AI碼的格式，則勾選「Check」方格後，資料內容會以紅色方格顯示，並且無法繼續輸入下一組AI碼。此時請取消「Check」方格的勾選，並依照範例格式輸入正確資料內容，才能繼續完成AI碼的輸入程序。
- 若需要輸入多組AI碼，請重複上述的動作進行各組AI碼的內容輸入，待完成所有的AI碼輸入後，按下下方的「Combine」鍵，即可把多組AI碼整合在同一條碼裡，此時「Combine Items」欄位會顯示總共有多少組AI碼被整合在一起，而「Check Data」欄位裡則會顯示最終的條碼內容，按下「確定」鍵即可完成AI碼的輸入流程。
- 範例：在第1行點選AI (11) Production Data(YMMDD)輸入110506後再勾選後方Check，在第2行點選AI(12) Due Date (YMMDD)輸入110516後再勾選後方Check，點選下方Combine鍵後，AI Wizard會將資料合併到上方Check Data欄位，按下確認鍵後回到條碼設定視窗，即可預覽條碼樣式。



AI Wizard

Application Identifiers

Sample (12)090323

AI	Description
00	SSCC-18 Serial Shipping Container Code
01	SCC-14 Shipping Container Code(GTIN)
02	Item Number of Goods Contained Logistic Unit(GTIN)
10	Batch or Lot Number
11	Production Data(YMMDD)
12	Due Date(YMMDD)
13	Packaging Date(YMMDD)
15	Best By Date(Quality)(YMMDD)
17	Expiration Date(Safety)(YMMDD)
20	Product Variant
21	Serial Number
22	HIBC-Quantity,Expiration Date,and Lot Number
23	Lot Number(Transition Use)
240	Additional Product Identification Assigned by the Manufacturer
241	Customer Part Number
250	Secondary Serial Number
251	Reference to Source Entity
253	EAN.UCC Global Document Type Identifier(GDTI)
30	Variable Count
310	Net Weight(Kilograms)

Show Data List

Check Data : 1111050612110516

	AI	DATA	FORMAT
1	11	110506	☒ check1
2	12	110516	☒ check2
3			☐ check3
4			☐ check4
5			☐ check5
6			☐ check6
7			☐ check7
8			☐ check8
9			☐ check9
10			☐ check10

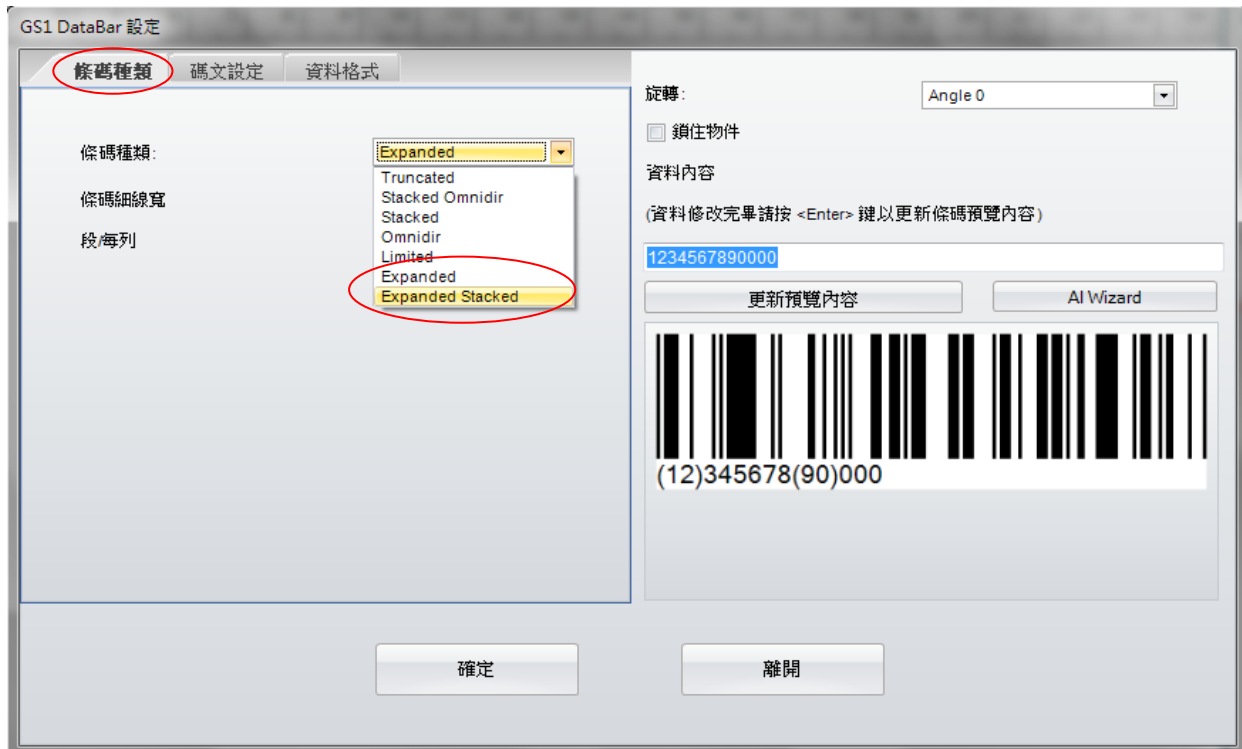
Combine Items : 1.2

Combine

確定 離開

2) GS1 Databar

- GS1 Databar 只有Expanded與GS1 Databar Expanded Stacked支援AI Wizard輔助介面。
- 點選「條碼種類」下拉式選單，選擇Expanded或Expanded Stacked，右側的「資料內容」欄位下方會出現「AI Wizard」按鈕。
- 使用方式與上一章節EAN 128 的方式相似，請參照前一章節。

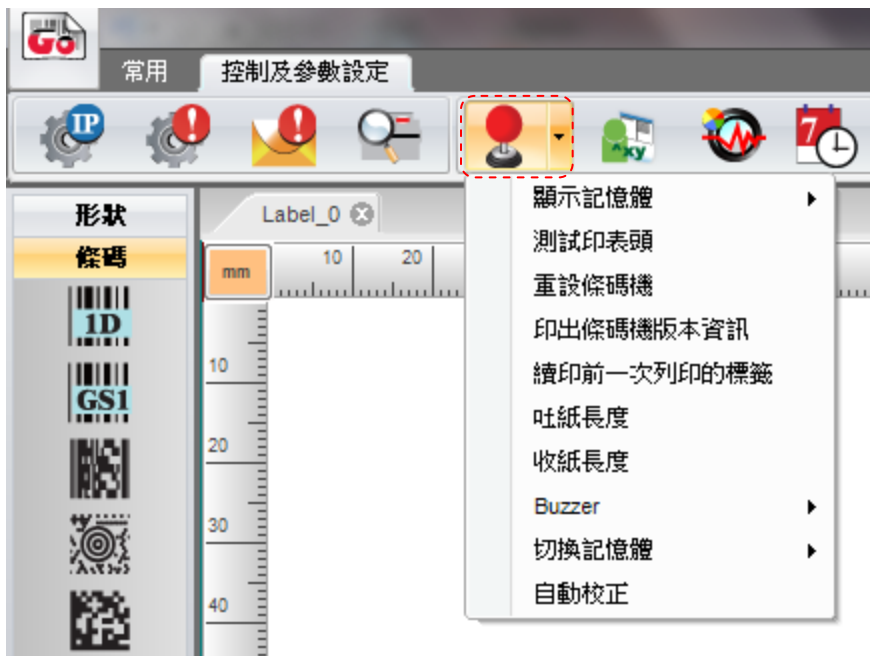


7. 其他功能說明

7.1 印表機控制

點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，提供以下10項功能：

- **顯示記憶體**：列印出所有已經下載的檔案名稱與剩餘的內部與外部記憶體空間。
- **測試印表頭**：列印測試樣張測試印表頭狀況。
- **重設印表機**：重新啟動印表機並清除內部與外部記憶體資料。
- **列印條碼機版本資訊**：列印印表機韌體版本與相關資訊。
- **續印前一次列印的標籤**：列印前一次列印的標籤。
- **吐紙長度**：標籤立刻前進至使用者所設定的長度。
- **收紙長度**：標籤立刻退後至使用者所設定的長度。
- **Buzzer**：開啟或關閉印表機蜂鳴器。
- **切換記憶體**：印表機內部的快閃記憶體或外部的延伸記憶體。
- **自動校正**：偵測紙張並確認紙張規格。



7.2 其他選項

- 1) 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，可模擬超級終端機功能，透過此功能可以直接傳送EZPL指令控制印表機。
- 2) 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示可選擇不同語言使用GoLabel。
- 3) 點選「控制及參數設定」工具列上的  圖示，可依照使用者的偏好選擇GoLabel版面樣式。

